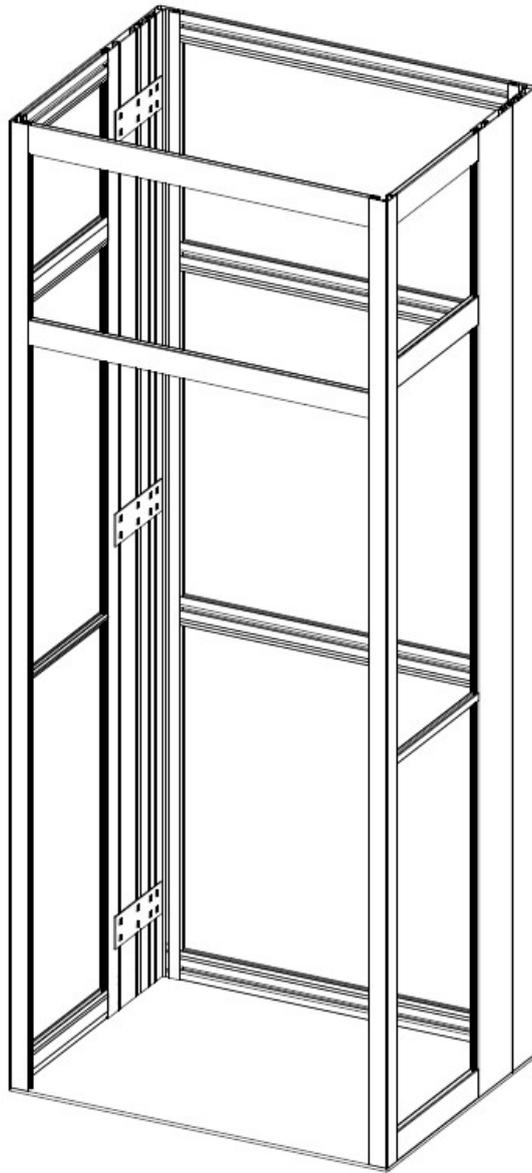


使用安装说明书

产品型号 SHV1.0/25/350

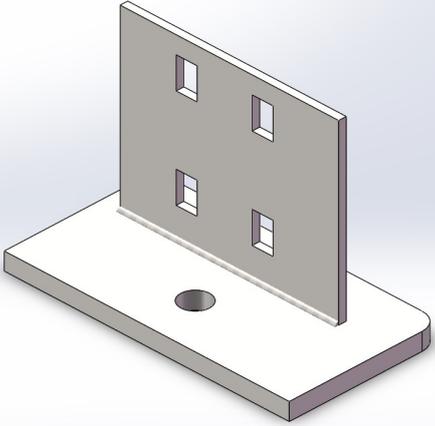
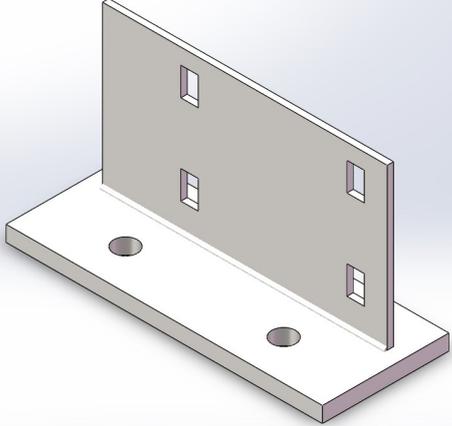
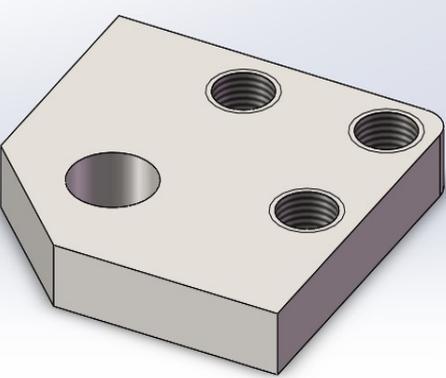
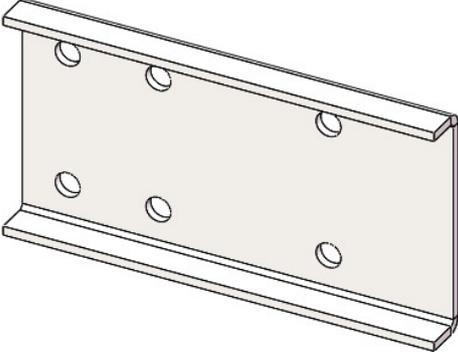
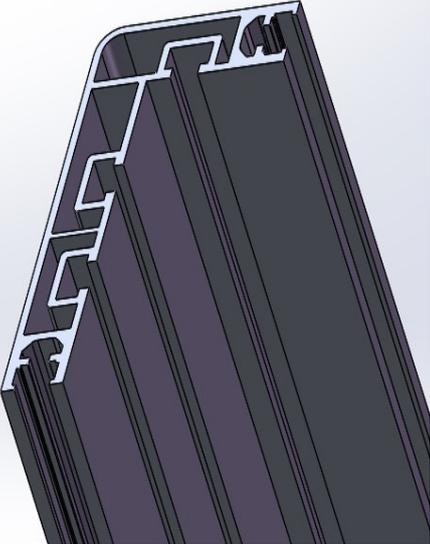
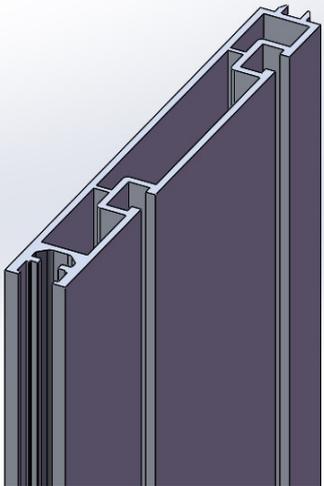


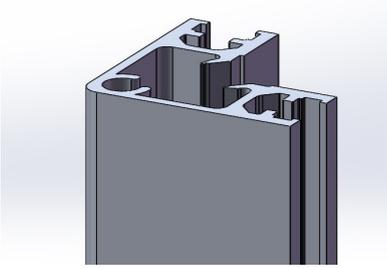
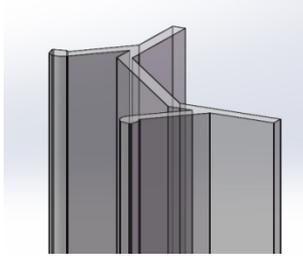
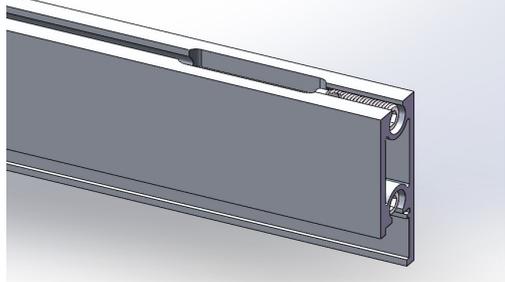
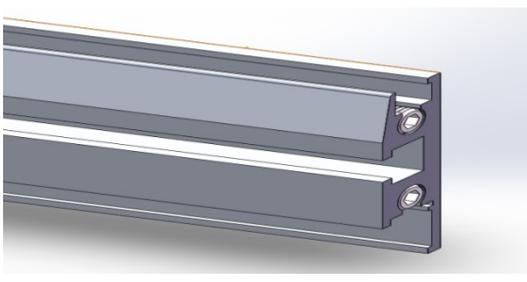
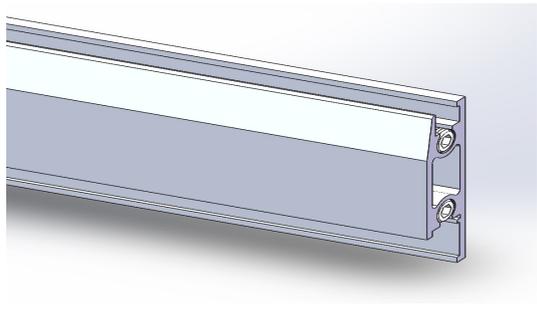
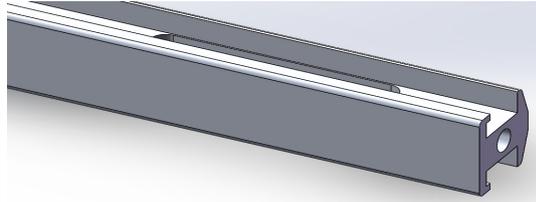
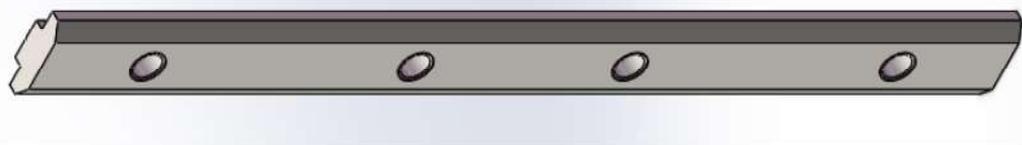
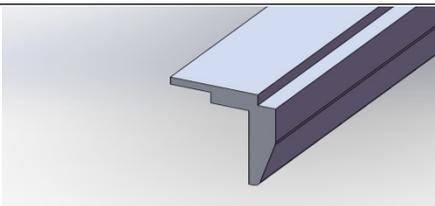
使用前请仔细阅读本说明书

目录

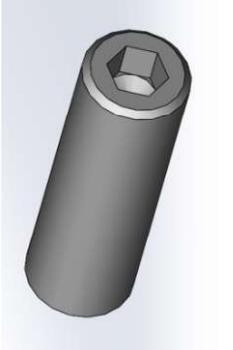
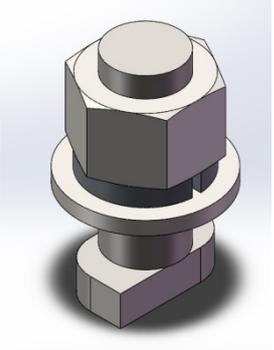
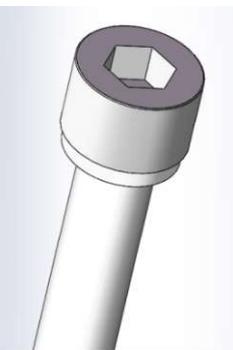
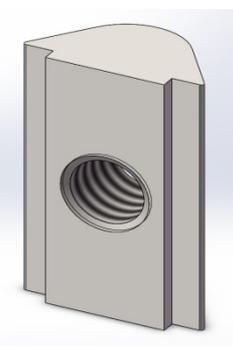
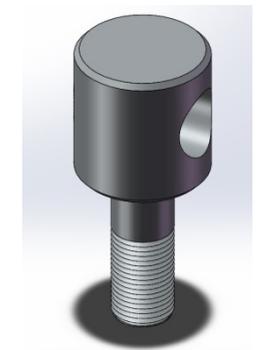
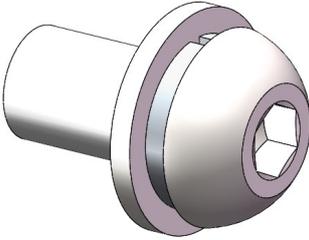
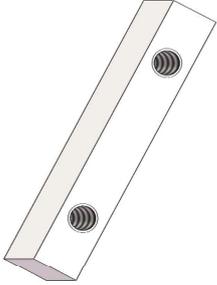
井道部件表	1
紧固件表	3
立柱的安装	4
立柱的对接	7
横档的连接	8
井架的固定	11
玻璃的安装	14
平开门的安装	16

井道部件表

	
<p>后侧底座（对称各 2 件）</p>	<p>侧底座（对称各 2 件）</p>
	
<p>前侧底座（对称各 2 件）</p>	<p>后侧连接板（若干）</p>
	
<p>后侧直角立柱</p>	<p>侧 200 立柱</p>

	
<p>前侧立柱</p>	<p>前侧立柱封板</p>
	
<p>门口侧上下横档 (L=外宽-120)</p>	<p>后侧带槽大横档 (L=外宽-160) 前侧带槽大横档 (L=外宽-120) 两侧带槽大横档 (L=外深-410)</p>
	
<p>两侧无槽大横档 (L=外深-410)</p>	<p>两侧小横档 (L=外深-410)</p>
	
<p>立柱连接条</p>	
	
<p>玻璃卡条</p>	

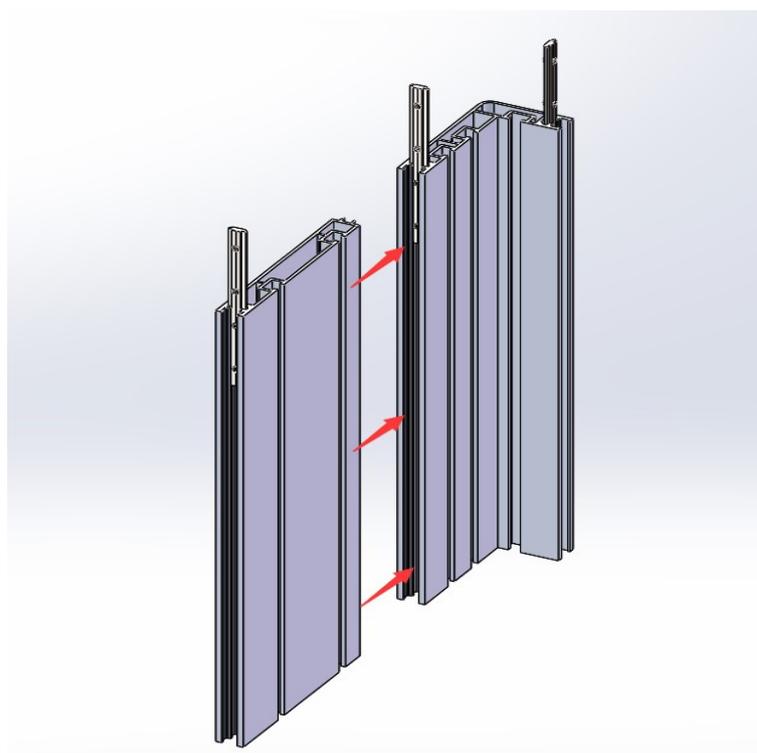
紧固件表

		
<p>M6 平端紧定螺钉</p>	<p>M12 平端紧定螺钉</p>	<p>M10 槽用螺栓</p>
		
<p>M6 内六角圆柱头螺钉</p>	<p>M6 弹片螺母</p>	<p>拉杆座</p>
		
<p>玻璃橡胶条</p>	<p>M10 平圆头螺钉</p>	<p>螺母条</p>

立柱的安装

后侧立柱的拼接

根据图纸选出底下第一段后侧直角立柱与侧 200 立柱, 按图组装在一起。注意: 需将立柱对接条提前塞好, 不然拼接完成后无法完成此步骤, 上侧立柱也要如此操作。

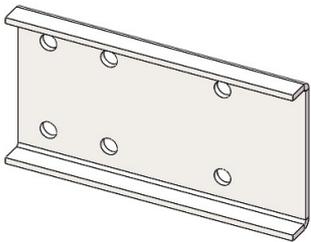
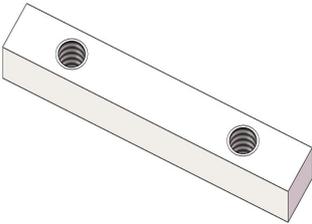
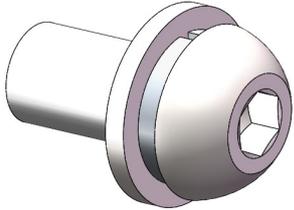


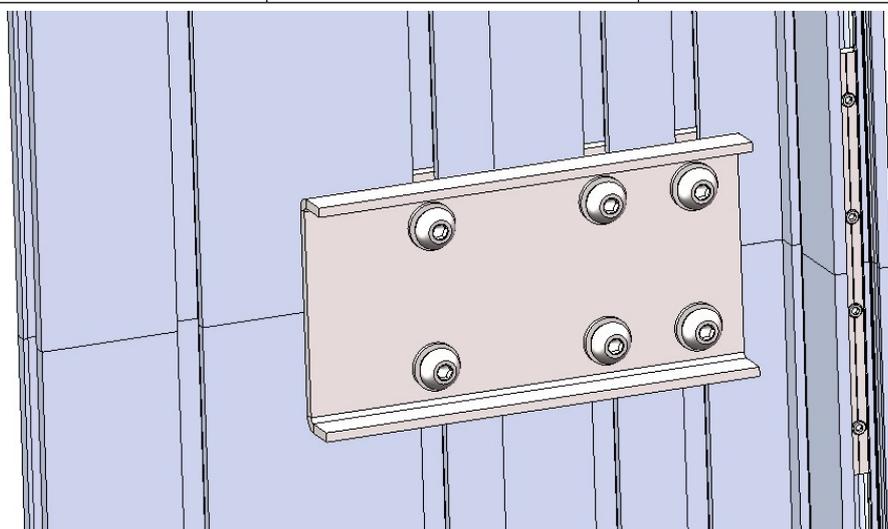
将后侧底座和侧底座用 M10 槽用螺栓连接固定。



将螺母条提前塞入框架立柱中，后用 M10 平圆头螺栓将立柱连接板固定。保证每根立柱上有至少 3 块立柱连接板。

连接两块立柱所需要的零部件：

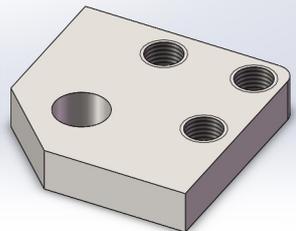
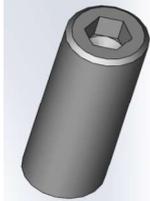
		
<p>立柱连接板</p>	<p>螺母条</p>	<p>M10 平圆头</p>



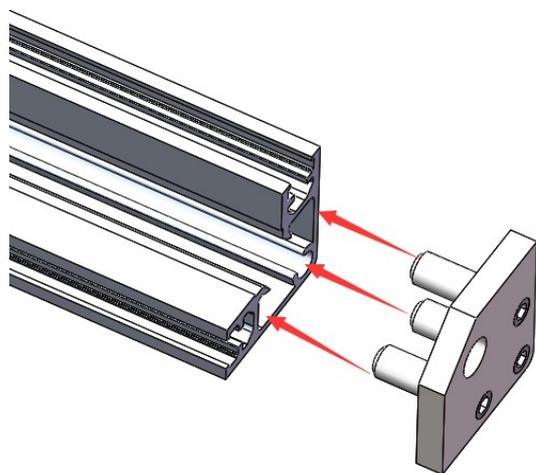
在立柱接头处用连接板连接，可有效减小拼缝

前立柱的安装

安装前侧底座所需的零部件：

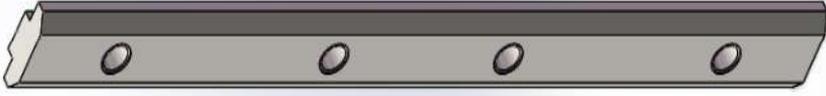
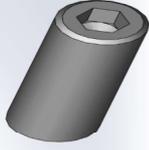
		
<p>前侧底座</p>	<p>M12 平端紧定螺钉</p>	<p>M10 平端紧定螺钉</p>

按框架图选出第一段前立柱，将前侧底座插入前侧立柱中。

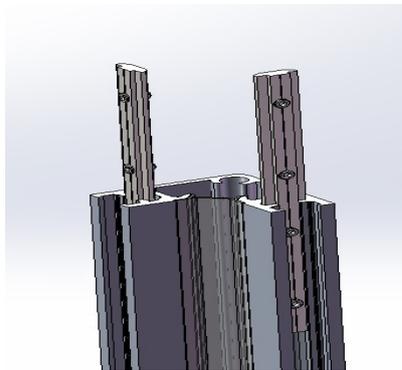


立柱的对接

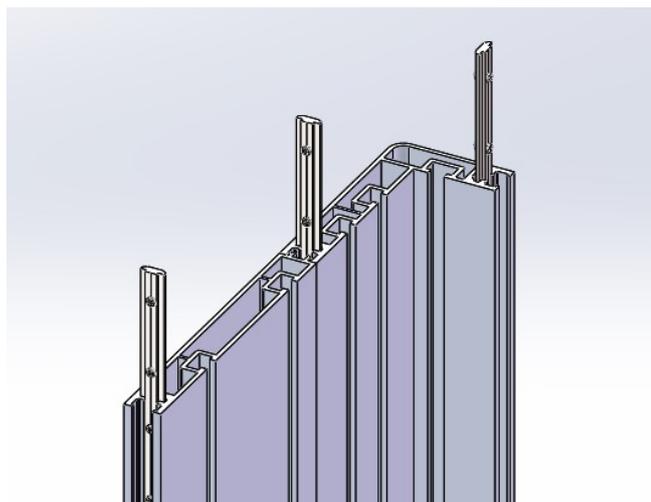
立柱对接需要适用以下零部件：

	
立柱对接条	M6 紧定螺钉

将立柱对接条插入立柱相应槽口中，



按图示所依照图纸立柱尺寸依次将前侧立柱，侧 200 立柱，后直角立柱对接后用 M6 内六角平端紧定螺钉固定（立柱需对接整齐）。立柱对接条需要提前安装好，不然中间拼接处对接条后期无法安装。



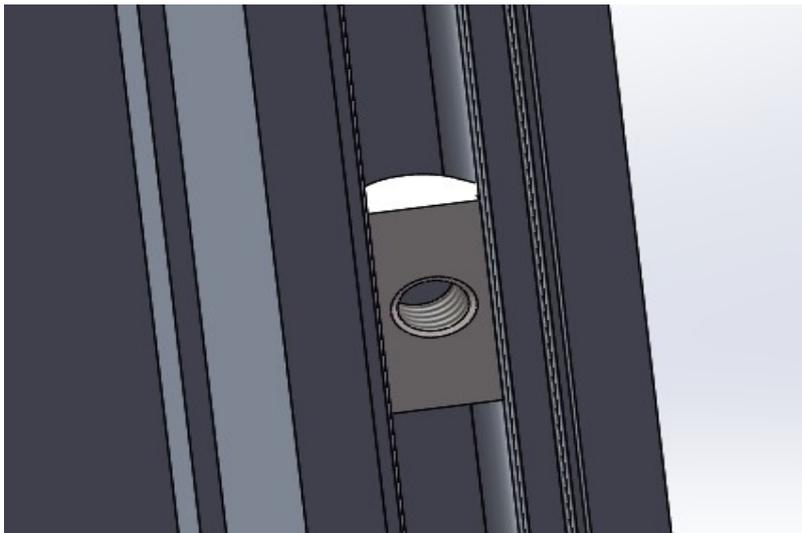
安装顶部立柱时，将底座安装于顶部立柱上，安装方法同下侧底座安装。



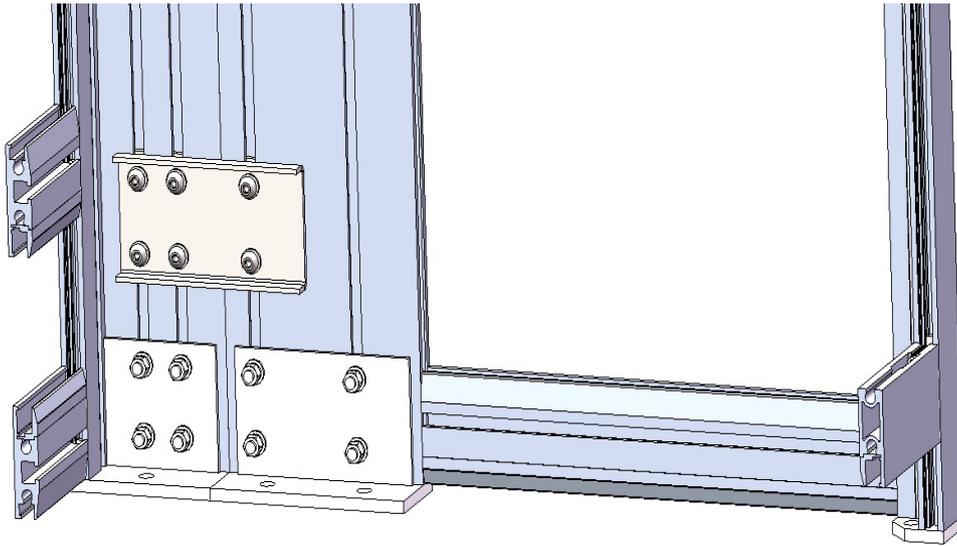
横档的连接

按图纸选出对应横档，在立柱内塞入 M6 弹片螺母（M6 弹片螺母塞入技巧：弹片螺母侧着塞入立柱槽中，后用细铁棒插入螺纹孔中将其别正），将横档用 M6 内六角圆柱头螺钉安装于立柱上

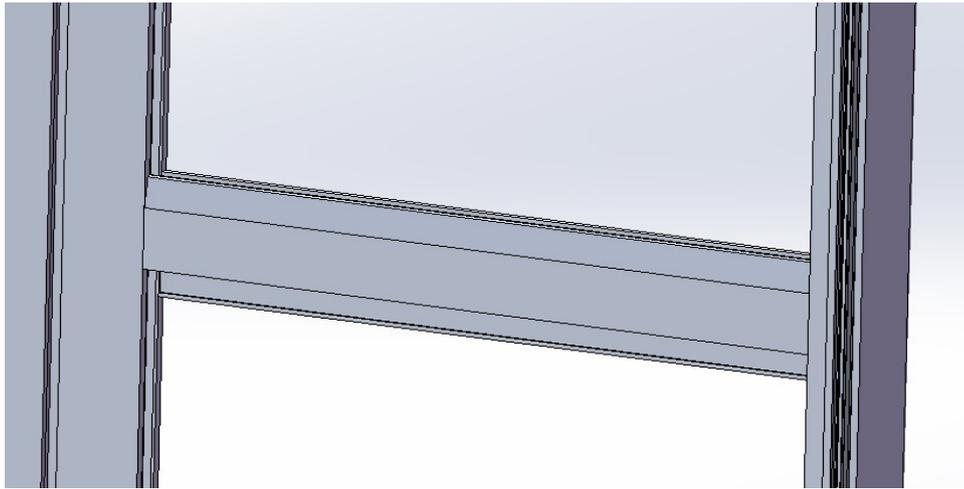
我司标配：后侧横档都是带槽大横档，顶部和底部一圈为带槽大横档，其余配置小横档和无槽大横档。安装时需以井道框架图为准



塞入弹片螺母后别正



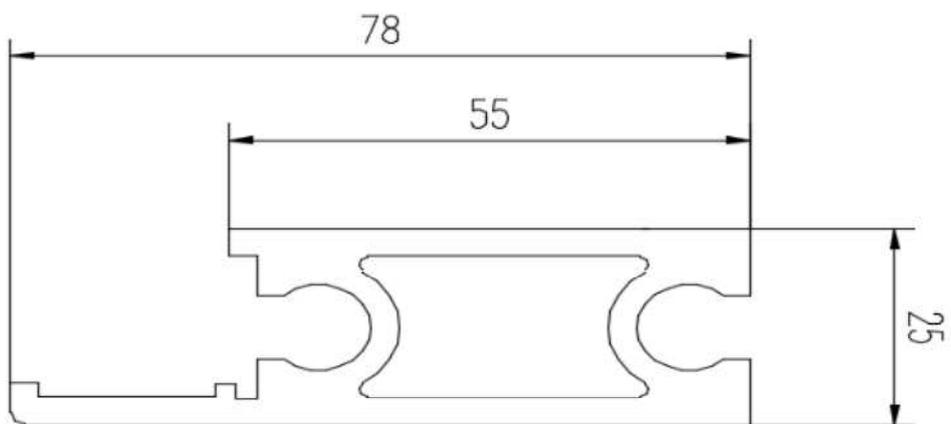
注意：卡条开口朝下安装

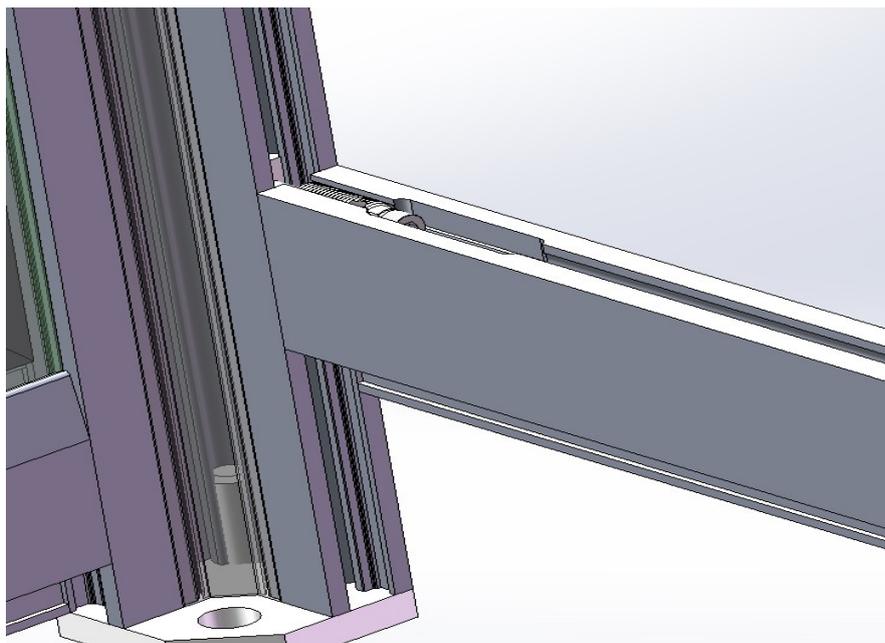


注意:侧面横档除第一档及最后一档支架带槽口, 其余横档无槽口
小横档的安装方式和大横档一样。



门口侧横档为以下尺寸, 此横档用于平开门地坎和上坎处





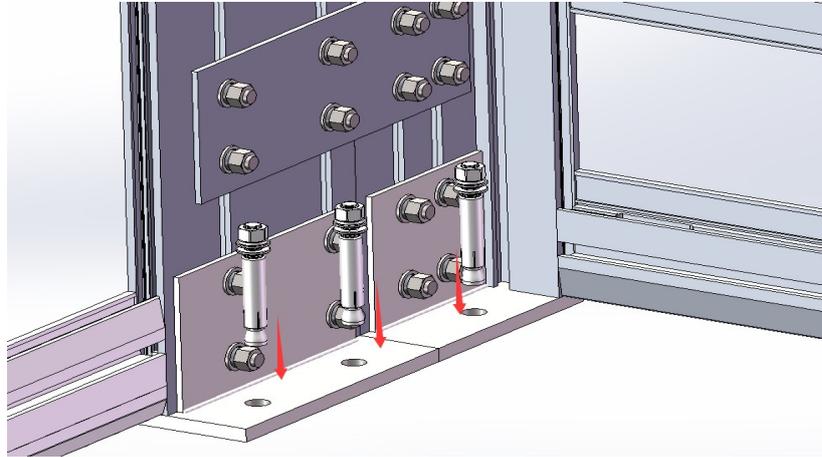
注意：地坎处卡条开口朝下安装，上坎处反之

安装标准档间距横档时，可用我司提供的工装样杆进行快速定位安装。

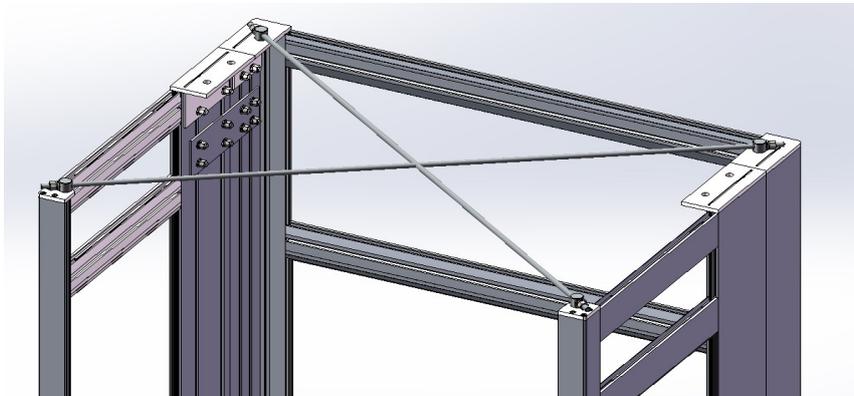
工装样杆置于井道箱内。

井架的固定

放线测量好框架尺寸，按底部连接件孔位在底坑转孔后用膨胀螺栓进行固定。



将拉杆座与拉杆安装固定于顶部，若顶部与楼板间隙小也可以用膨胀螺栓直接固定在天花板上。

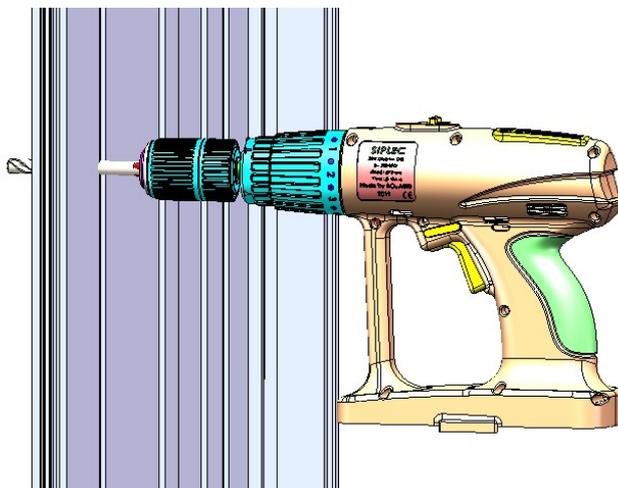


为减小框架的晃动，保证垂直度，使电梯运行平稳顺畅，必须对井道框架进行加固处理。

我司配发有 M10 内膨胀管和 M10 螺纹杆若干，用于框架的加固。

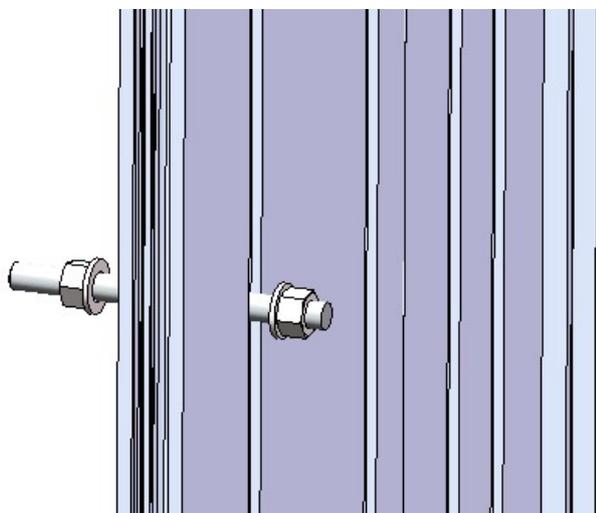
首先找到能够安装固定的位置，一般位于楼板梁，或者是在旋转楼梯梯级上。安装内膨胀的基础最好是混凝土结构。

第 1 步：在立柱划槽上打穿孔 $\phi 12$ ，再用穿墙钻通过该孔在混凝土墙上打 $\phi 12$ 孔，墙体打孔深度需要比膨胀管的长度深 5 毫米左右，完成后对孔内进行清灰。

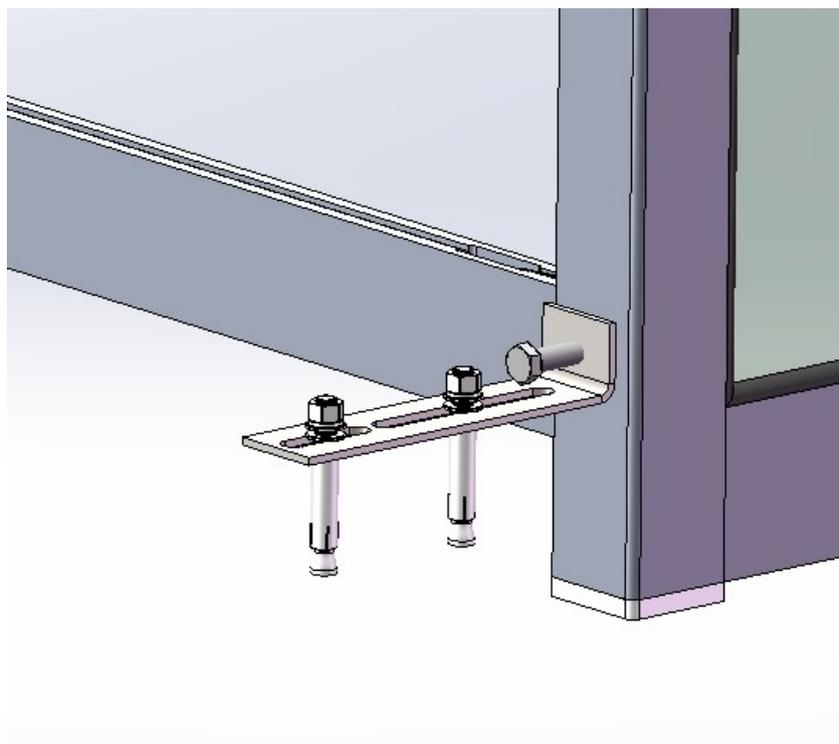


第 2 步：将 M10 螺纹杆裁切至所需长度，套上内膨胀螺丝，通过 $\phi 12$ 孔将其敲入孔内，将螺杆拧紧 2-3 扣后感觉内膨胀螺栓比较紧且不松动后再拧出螺杆。

第 3 步：将 M10 螺纹杆在立柱内外均拧上螺母，再将螺纹杆拧入内膨胀螺丝，调节立柱侧的螺母位置即可调节井道垂直。

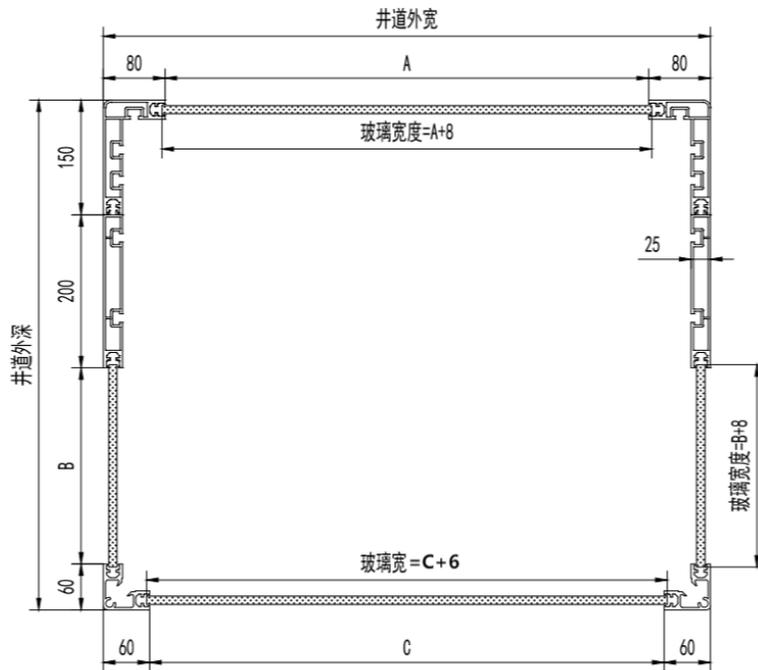


第 4 步：前侧立柱可用 7 字型连接件与其抵接。

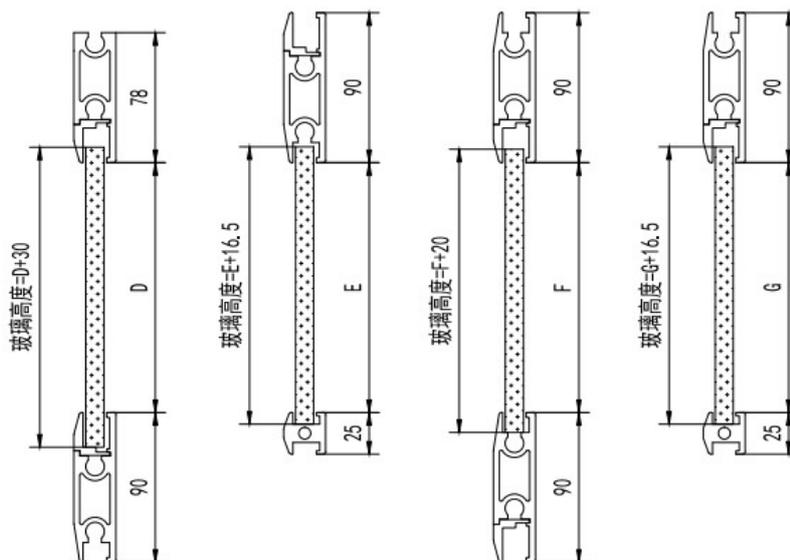


玻璃的安装

玻璃尺寸算法：

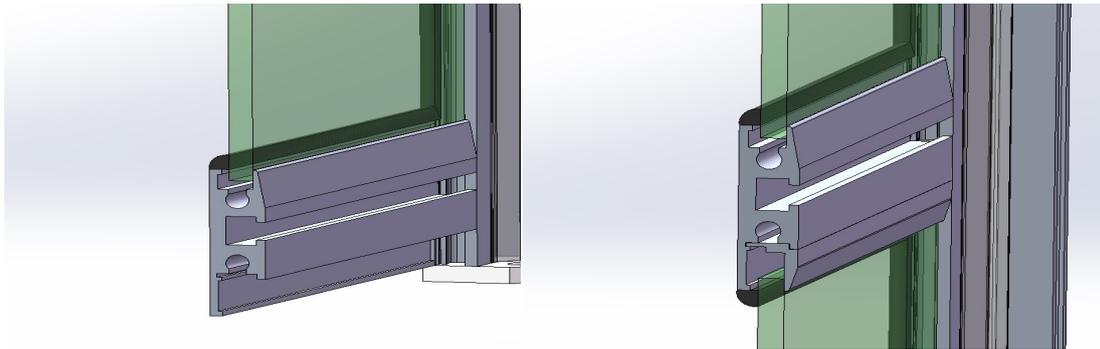


玻璃宽度的计算方法

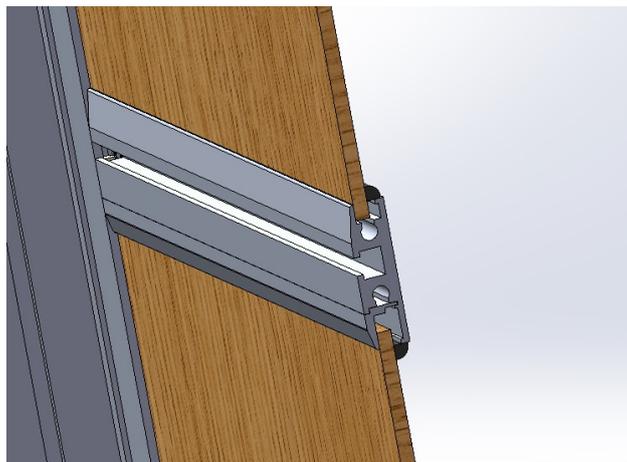


玻璃高度的计算方法

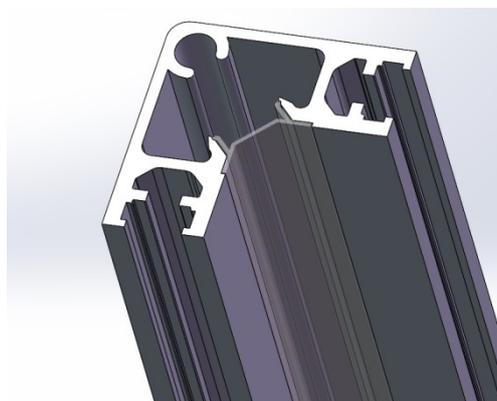
安装玻璃方法，按图纸选出相应玻璃，先松开两侧小横档，把小横档抬高，将对应玻璃放入后，调整小横档间距，拧紧小横档螺钉，再放入小横档上侧玻璃，卡入大横档玻璃卡条，塞入玻璃胶条，玻璃安装完成，上侧玻璃如此往复。



安装后侧木纹装饰板。

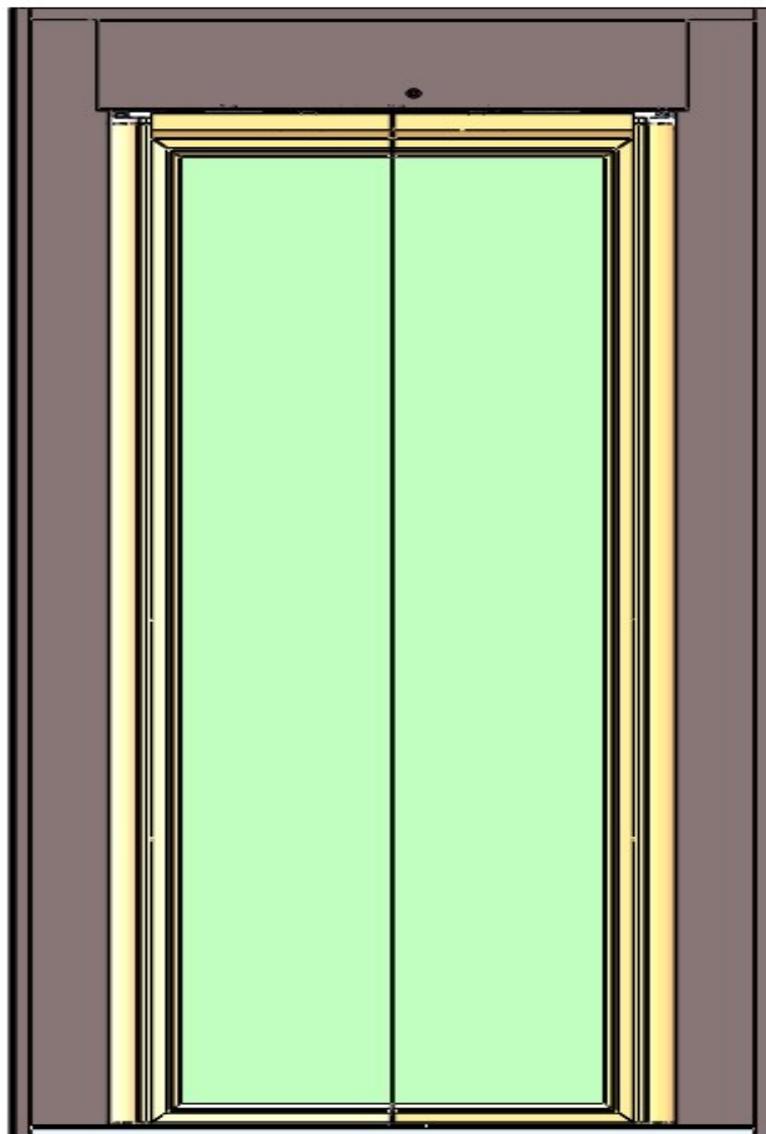


将立柱封板嵌入前侧立柱。

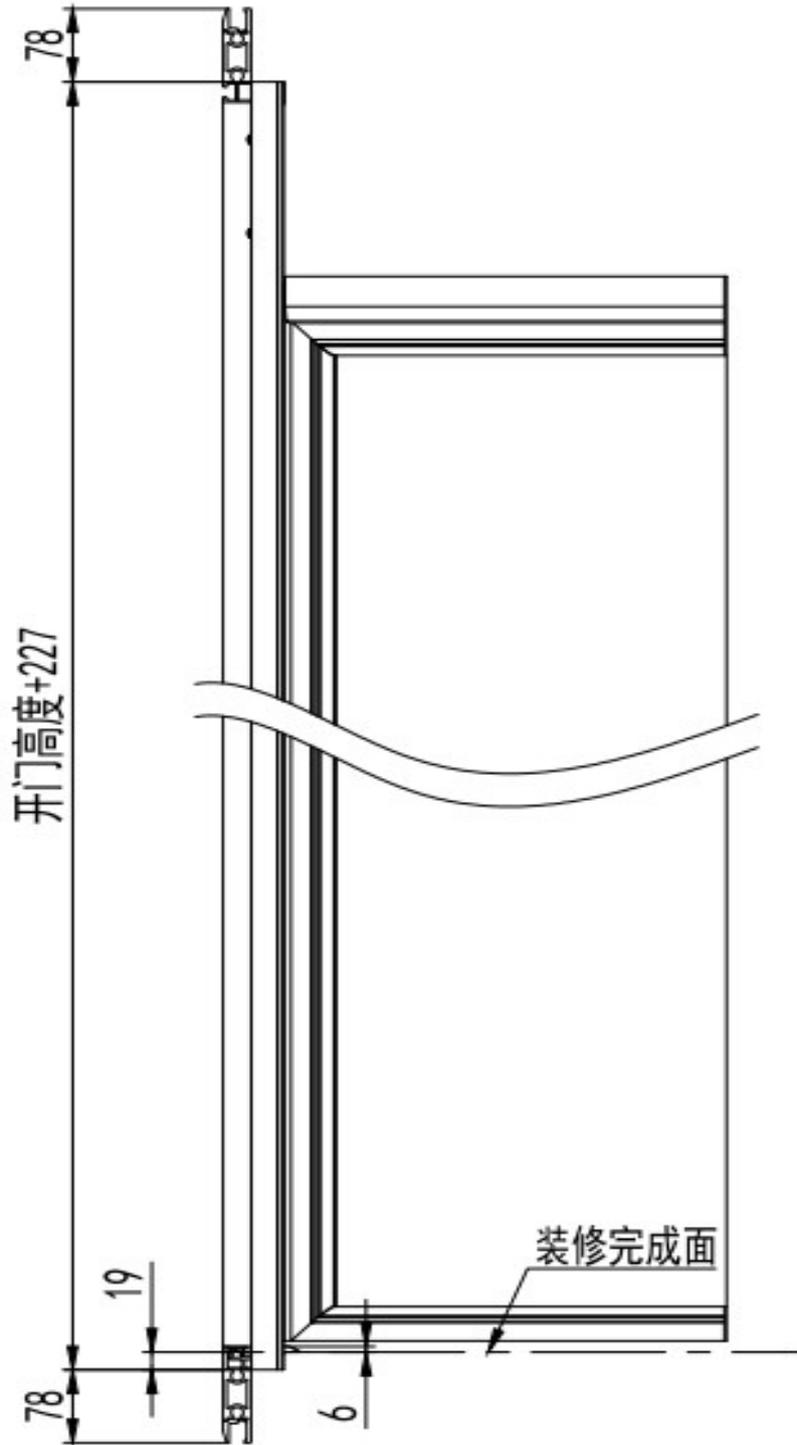


平开门的安装

25 型框架标配为带翻边平开门



首先根据框架图纸或现场需求调节平开门上下侧横档位置

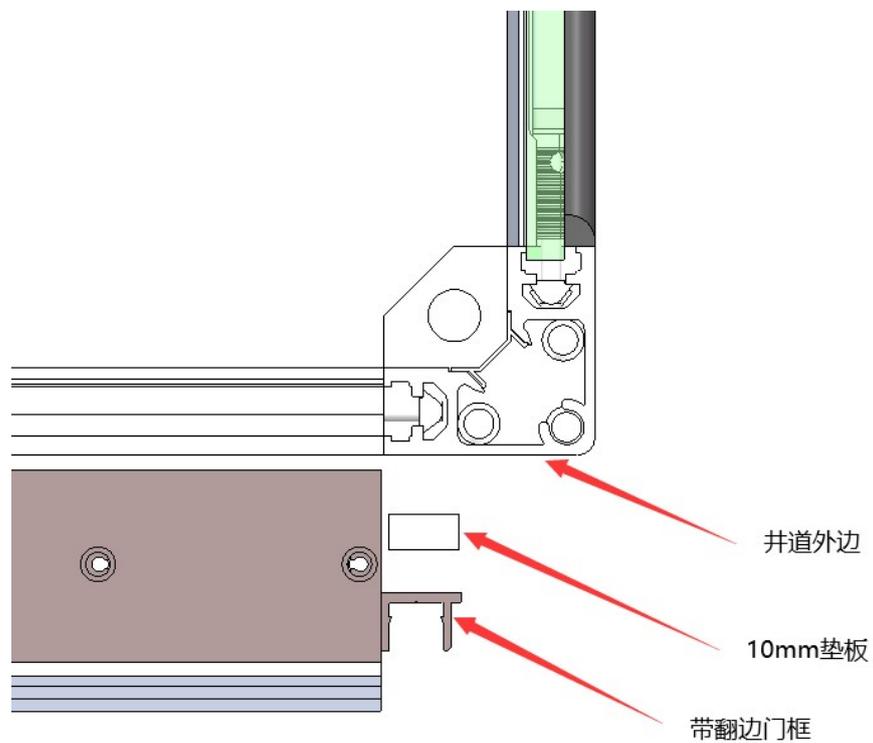


确定好高度位置，用水平尺测量并调整门水平度。把平开门翻边处盖板取下，将平开门与井道靠紧，用钻头先钻 $\square 3.8$ 孔定位，

方便打自攻螺钉，减少断钉情况发生。



钻孔完成后，在平开门边框与框架间垫入 10mm 钢板（公司有配，8 块/扇），用手枪钻攻入自攻螺钉。



两侧安装固定完成后，扣上扣板，平开门安装完成。

