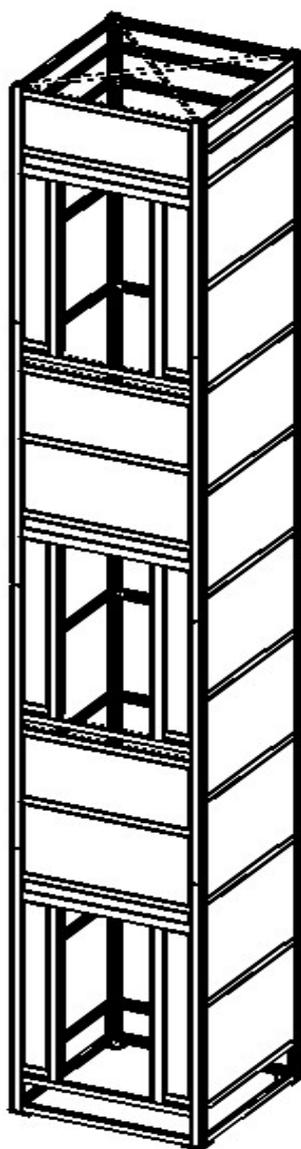


## 35 型井架安装说明



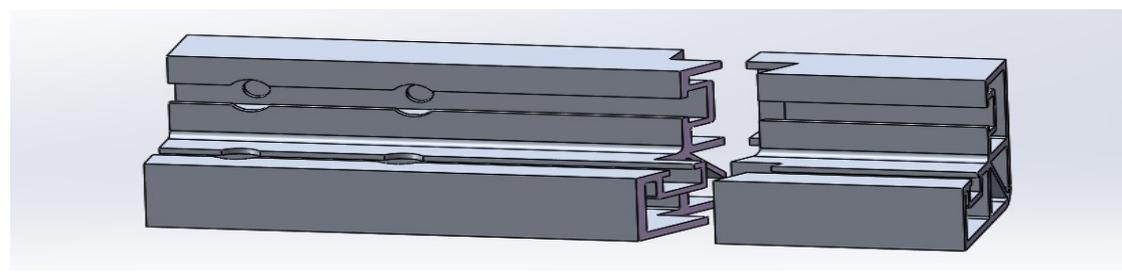
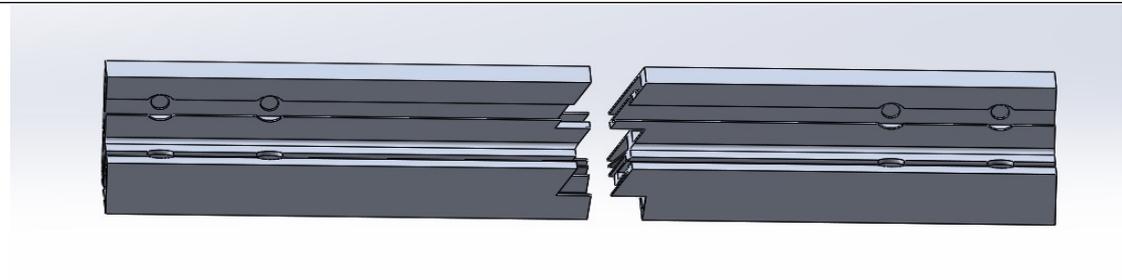
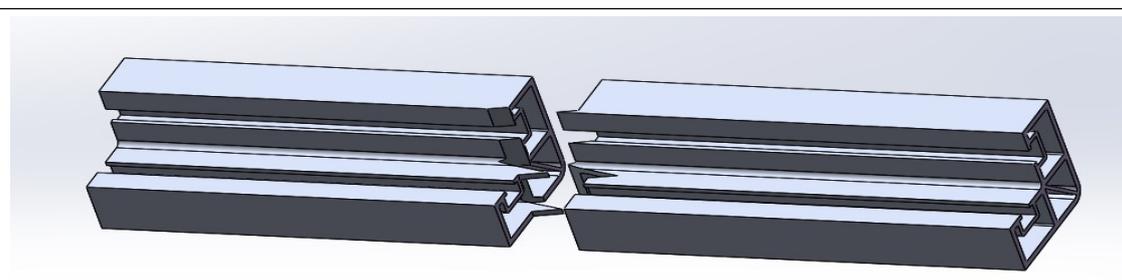
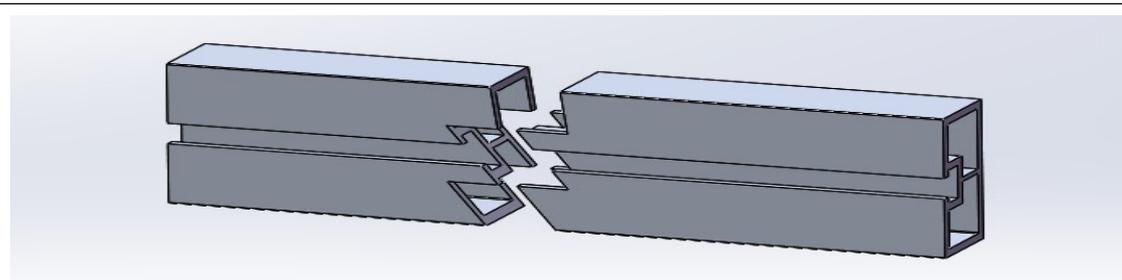
版本号：V 1.1

更新日期：2022/7/2

## 目 录

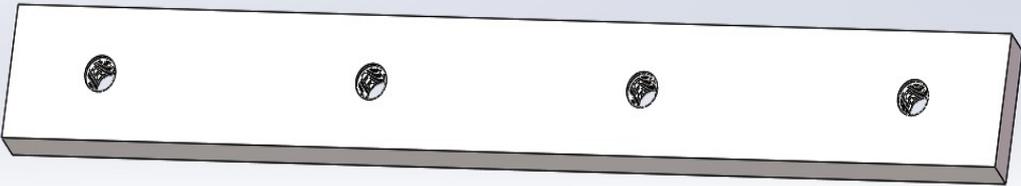
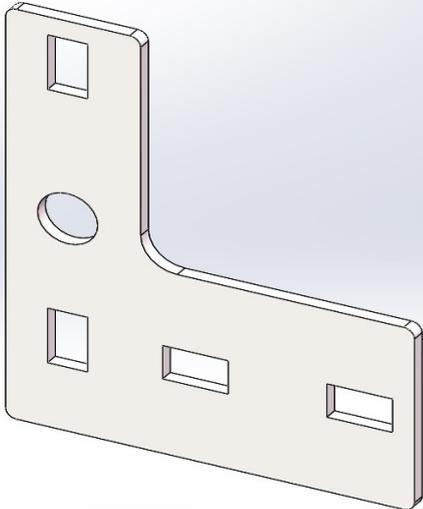
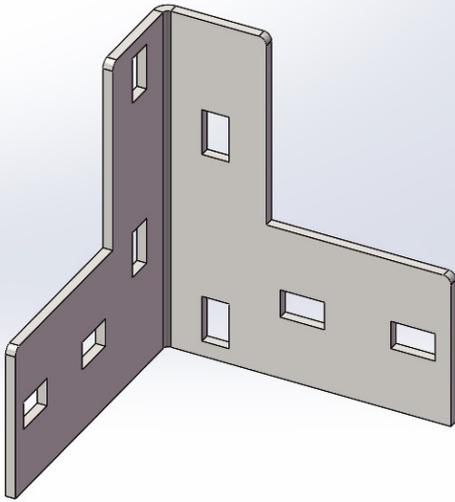
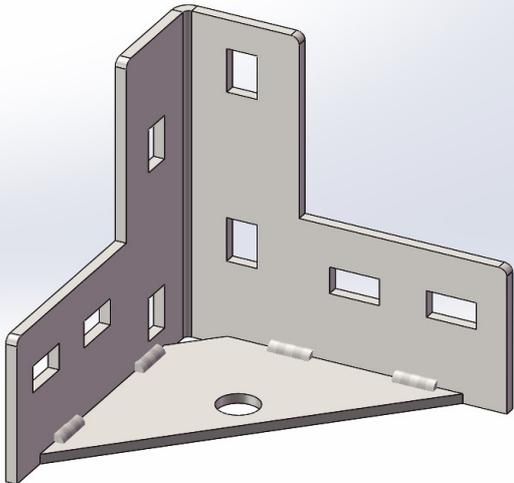
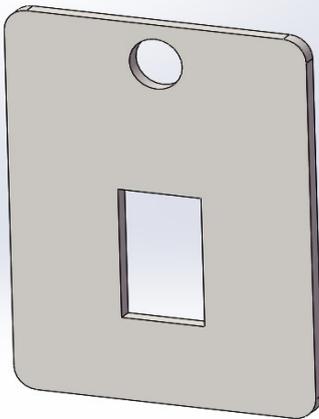
35 井道所需材料表 .....	1
35 井道所需连接件表 .....	2
35 井道大门套所需材料表 .....	4
35 井道紧固件表 .....	5
立柱的选取 .....	6
底部连接件的安装 .....	6
横档的安装 .....	8
立柱的连接 .....	11
顶部支架的安装 .....	12
大门套的安装 .....	14
带框玻璃的安装 .....	17
井道框架的加固 .....	23

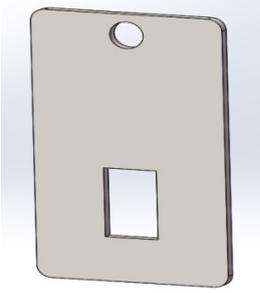
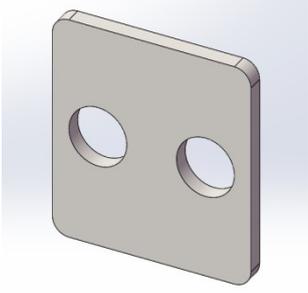
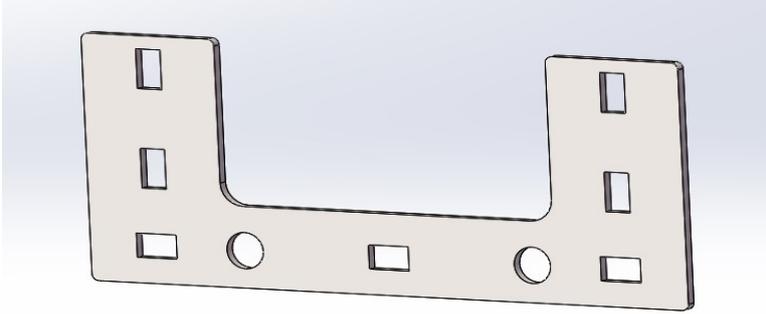
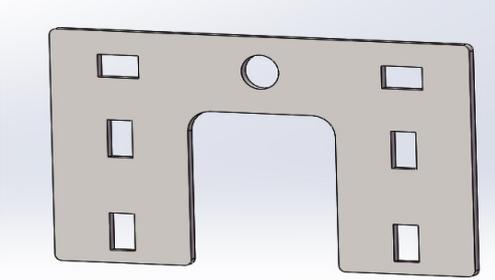
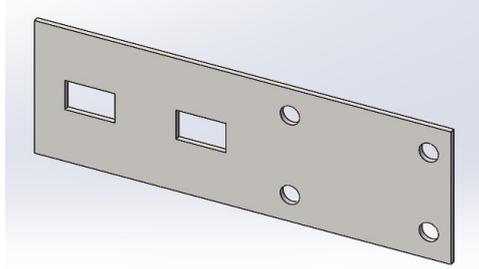
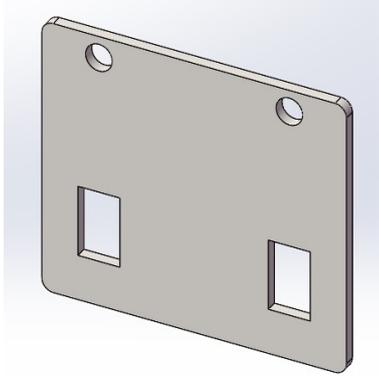
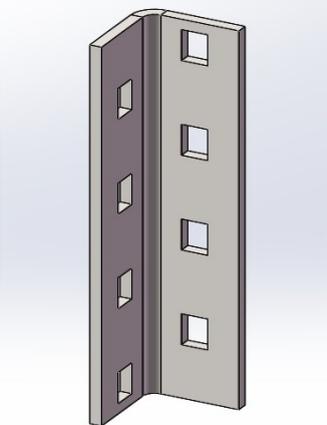
### 35 井道所需材料表


底部第一段立柱及顶部第二段立柱(单头打孔)

中间立柱(两头打孔)

顶部立柱 (两头无孔)

横档

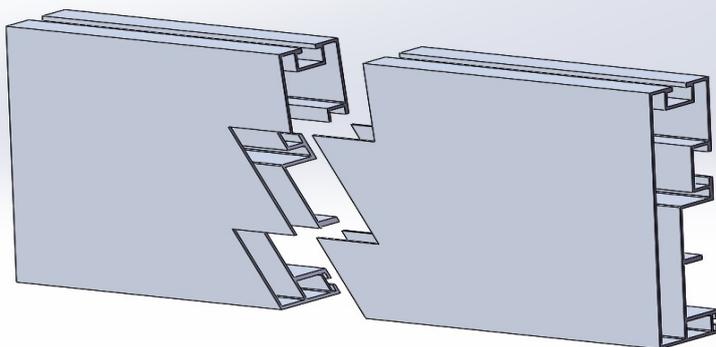
注意：当立柱段数为 1 段或 2 段时，仅有两头无孔立柱；当立柱段数为 3 段时，其中两段为单头打孔立柱，顶部立柱为无孔立柱；当立柱段数大于等于 4 段时，上图立柱均存在。

35 井道所需连接件表

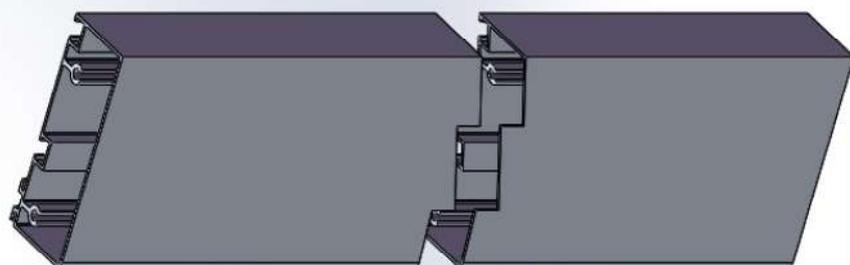
	
立柱连接条	
	
单联支架	双联支架
	
顶底座连接件	玻璃铁片 (小)

	
<p>玻璃铁片 (大)</p>	<p>门套连接铁片</p>
	
<p>大 C 连接件 (配大门套用)</p>	
	
<p>小 C 连接件 (配大门套用)</p>	<p>大门套左右连接件</p>
	
<p>大门套下侧连接件</p>	<p>顶部立柱外联支架</p>

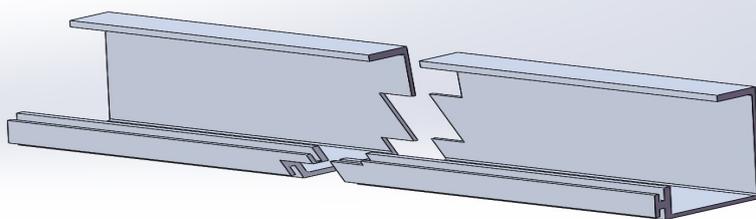
### 35 井道大门套所需材料表



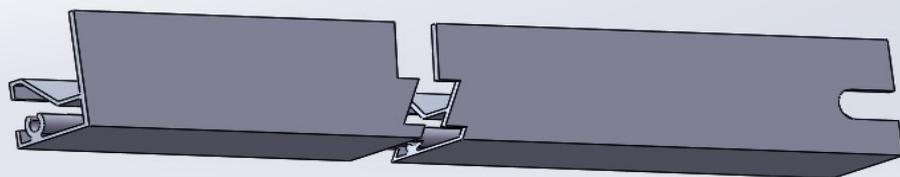
大门套上横梁



大门套门立套

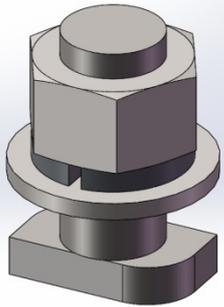
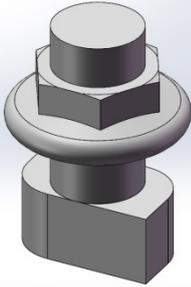
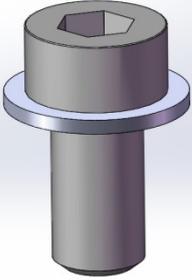
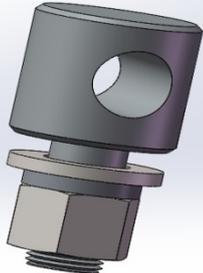


大门套门上小套



大门套门立小套

35 井道紧固件表

			
M10 T 型螺栓	M6 T 型螺栓	M8 圆柱头内六角	玻璃边框角码
			
M10 膨胀螺栓	M10 螺纹杆	M12 螺纹杆	顶部拉杆座

## 立柱的选取

我司为适配多种应用场景，立柱有以下 2 种规格，组装时需按框架安装图纸挑选出对应立柱，一般情况下，配手拉门时开门侧为大立柱；井道高度超高时，四角配大立柱，其余情况下配小立柱，实际安装需以框架图为准：

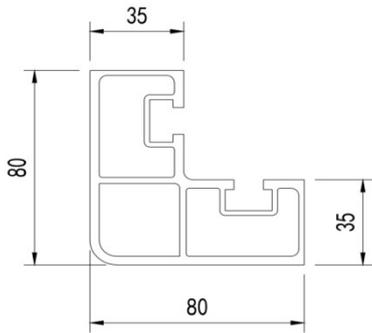


图 1：小立柱

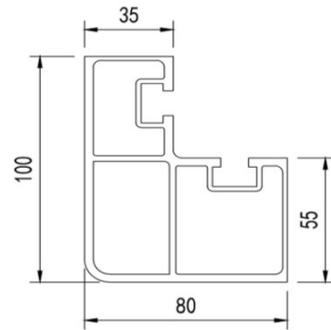
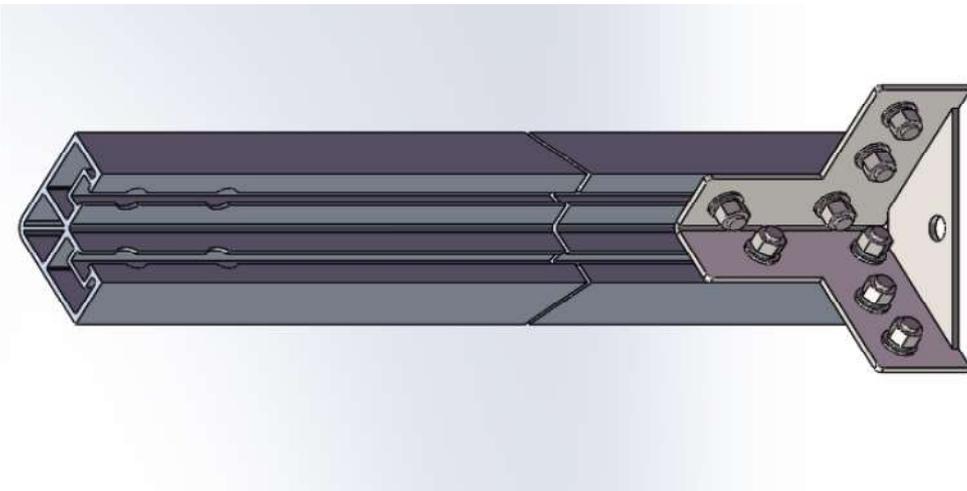


图 2：大立柱

## 底部连接件的安装

按框架图所示，挑选出图纸对应的底部第一段立柱和顶底连接座，用 M10×25 T 型螺栓连接，注意立柱为单头打孔，且打孔侧朝上安装。



按框架图横档尺寸依次将四角立柱连接固定，连接时须区分大小横档，

当有大立柱时，55 厚度侧配置大横档，35 侧配置小横档；小立柱时两侧均配置小横档。

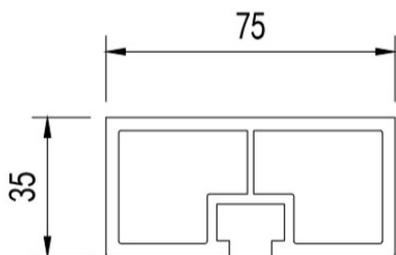


图 3: 小横档

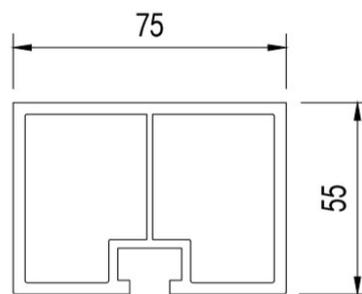
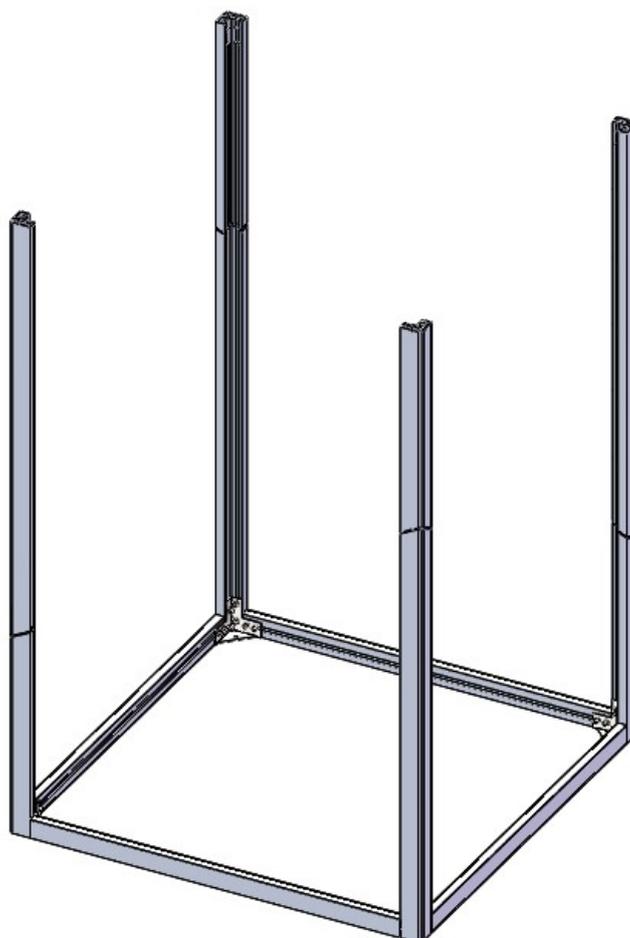


图 4: 大横档

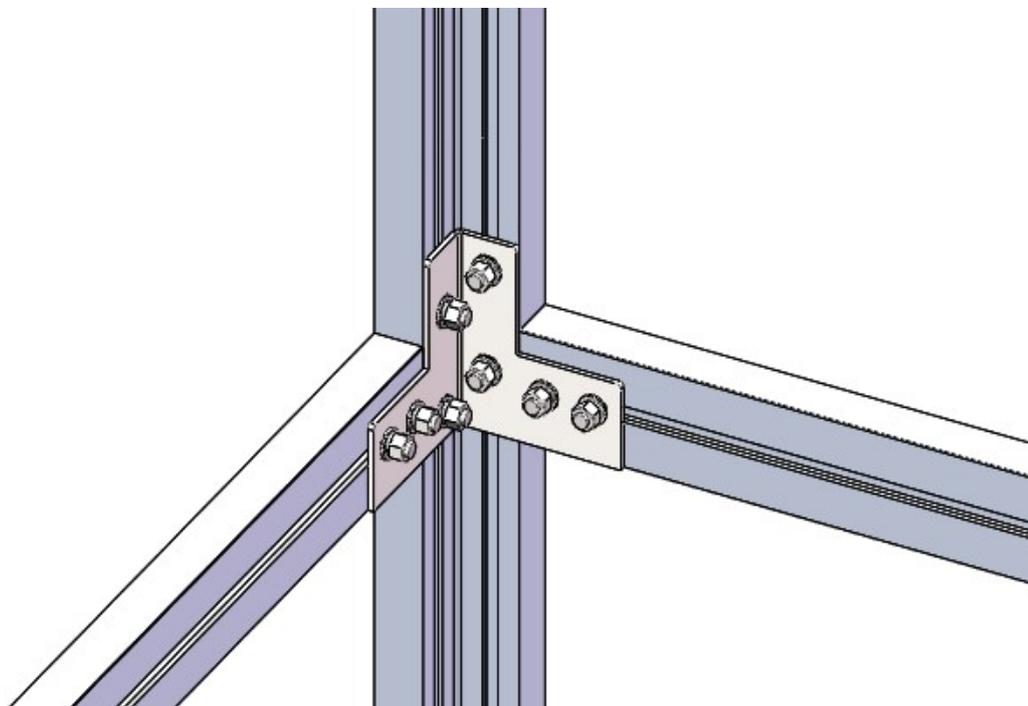


将第 1 档横档依次连接于立柱

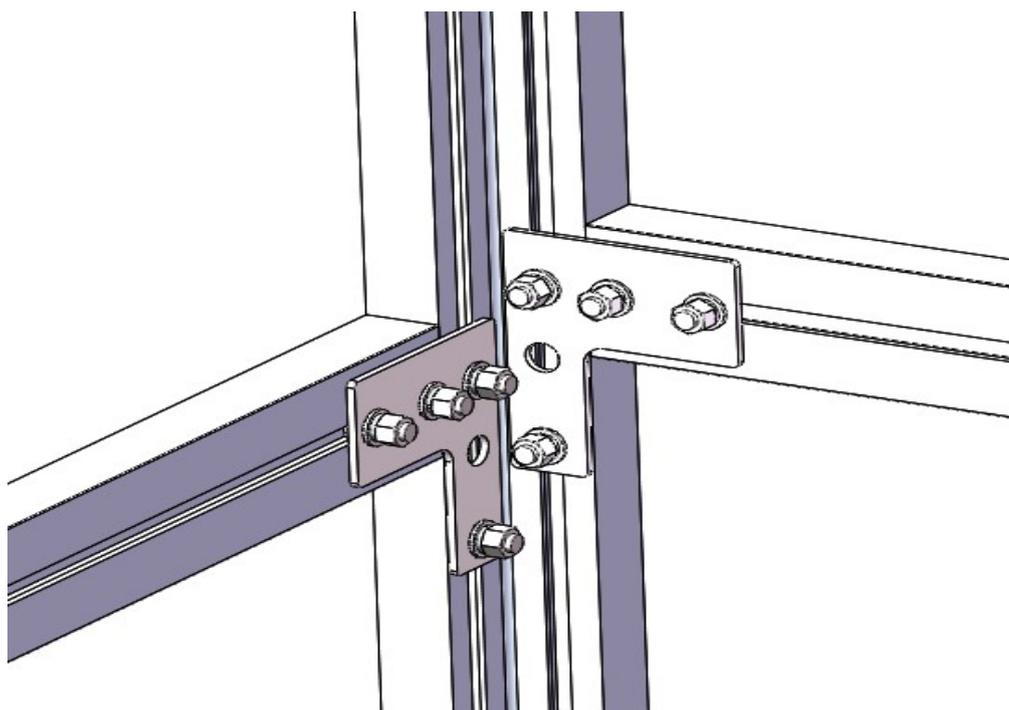
放样确认好框架安装位置后，用膨胀螺栓对四角底座进行固定。

## 横档的安装

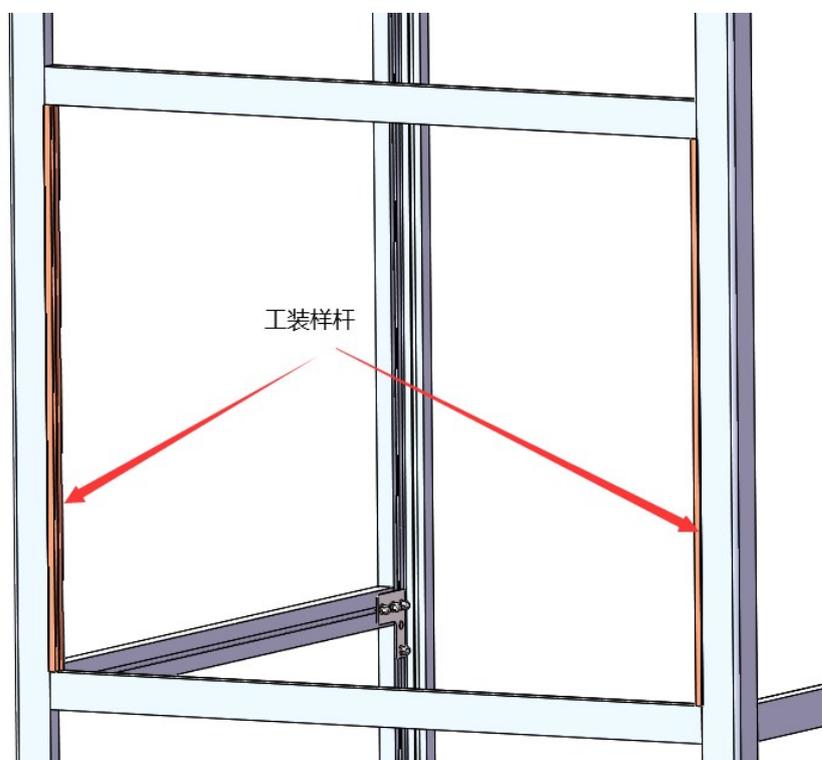
安装完底部横档后，按图纸横档间距布置上侧横档。当宽度方向横档与深度方向横档高度一样时，用双联连接两侧横档（通常在框架后侧）。



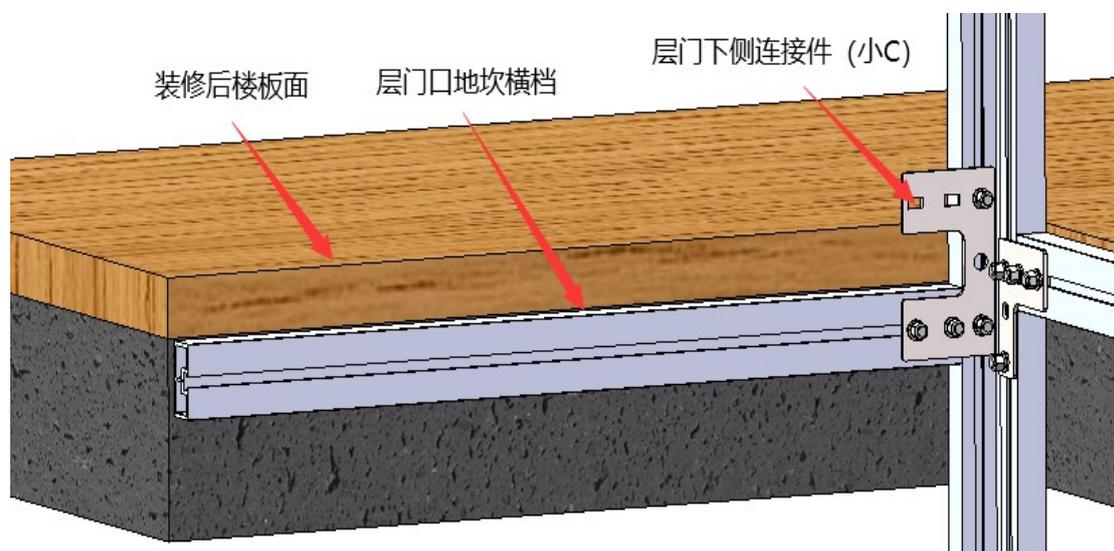
当宽度方向横档和深度方向横档高度不同时，用单联与立柱进行连接（通常位于井道开门侧方向）。



在安装上侧标准档间距横档时，可用我司提供的工装样杆进行快速定位安装，用单联和双联与立柱连接固定。工装样杆通常放置于井道箱内，工装样杆的长度为标准档间距减 75mm。



在安装门口侧横档时，需注意横档的安装高度，首先按图纸确定大门套预留的装潢面高度，我司标准为预留 60mm，需以实际图纸标高为准。



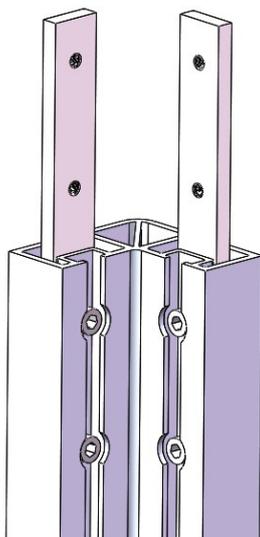
安装好横档后，用我司提供的收紧带将框架收紧后，拧紧横档连接螺栓，起到减小横档与立柱的间隙的作用，每一档横档的连接均要重复如此步骤。



收紧带

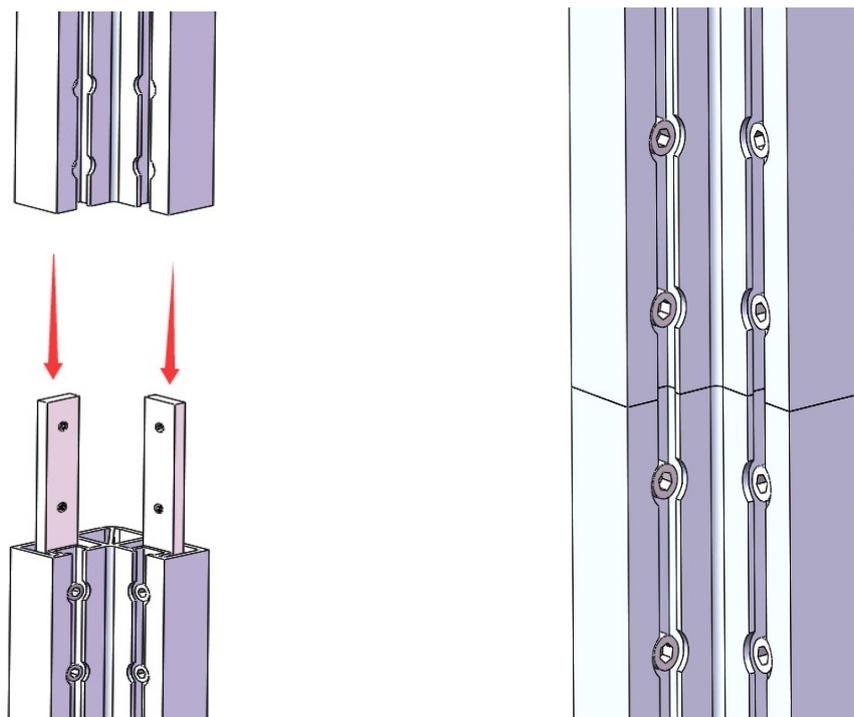
## 立柱的连接

使用 M8\*20 圆柱头内六角螺丝将立柱连接条与立柱连接固定。四角立柱均如上操作。



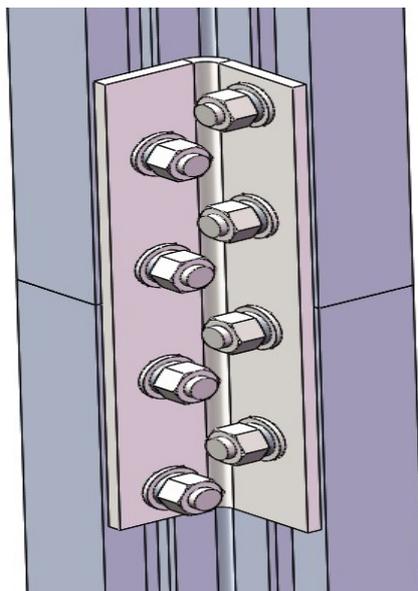
将立柱对接条安装于立柱上

随后将中间段立柱（两头打孔），插入第 1 段立柱对接条，调整位置，保证立柱对接整齐，拧紧固定螺丝。



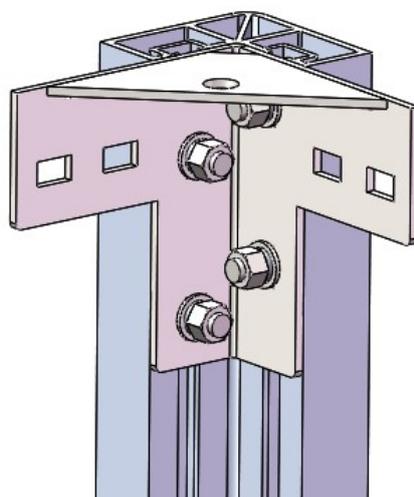
当立柱安装到倒数第 2 段时，应注意此段立柱为单头打孔立柱，且不开孔处朝上安装，便于安装顶部无孔立柱。

因顶层高度受到限制，我司最后一段立柱采用外联支架进行连接，不需要抬高立柱后插入安装。

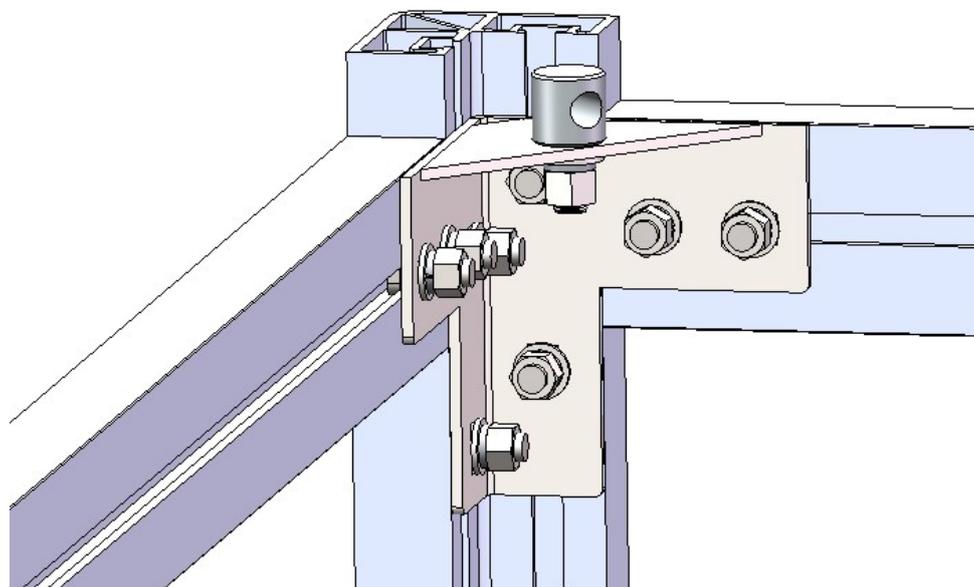


### 顶部支架的安装

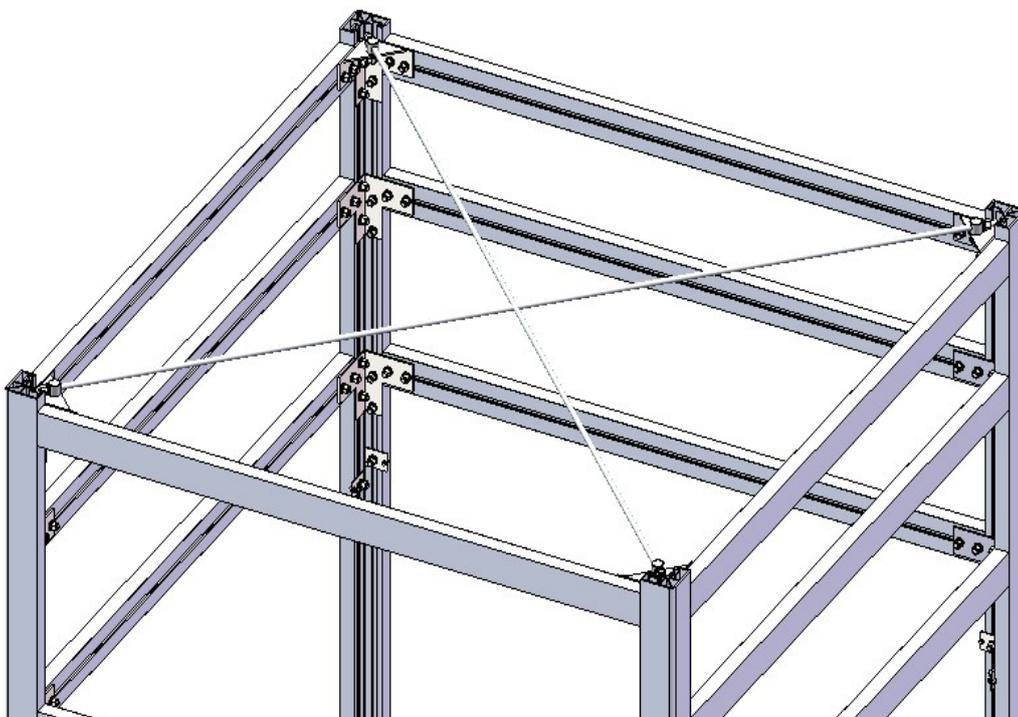
横档及立柱安装到最顶部时，需将顶部连接座按图纸尺寸安装在框架顶部四角，并连接上四周横档。



将拉耳安装于四角安装座上

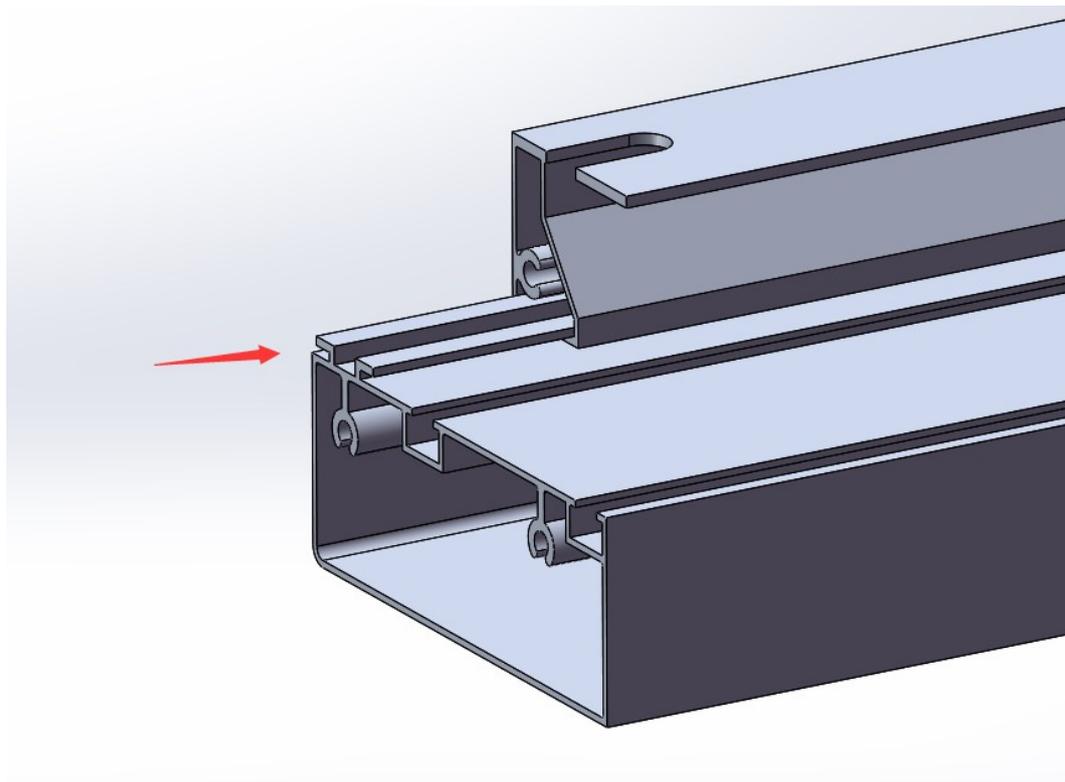


用 M12 螺纹杆斜拉对角，对框架进行固定。

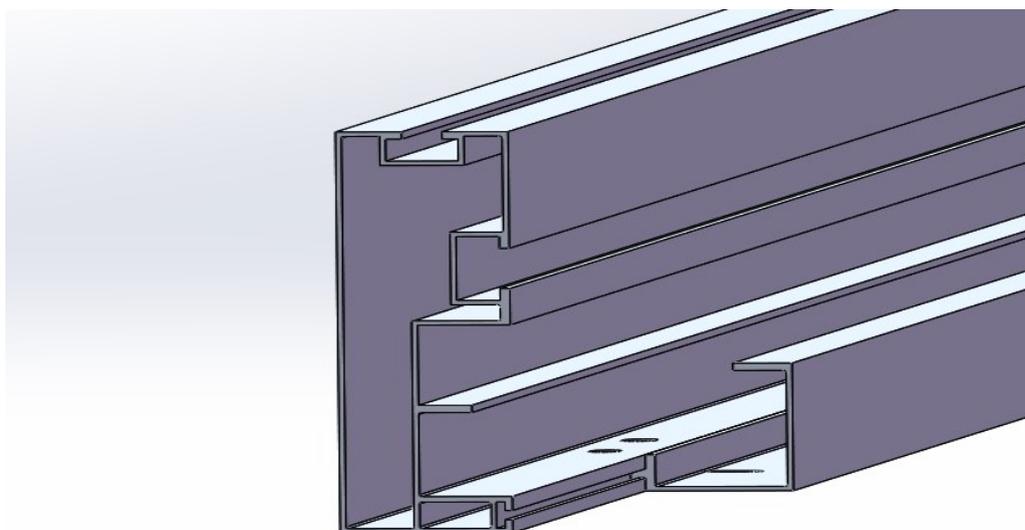


## 大门套的安装

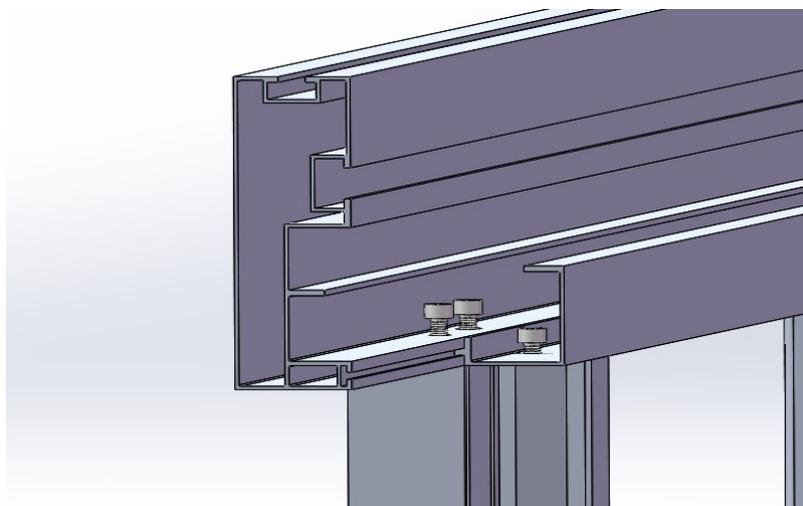
当配我司铝合金大门套时，需对铝合金大门套进行组装，首先取出门立套和门立小套（门立套注意区分左右），将门立小套插入门立套槽口。左右门立套均如是操作。



然后将门上小套组装到门上套上。

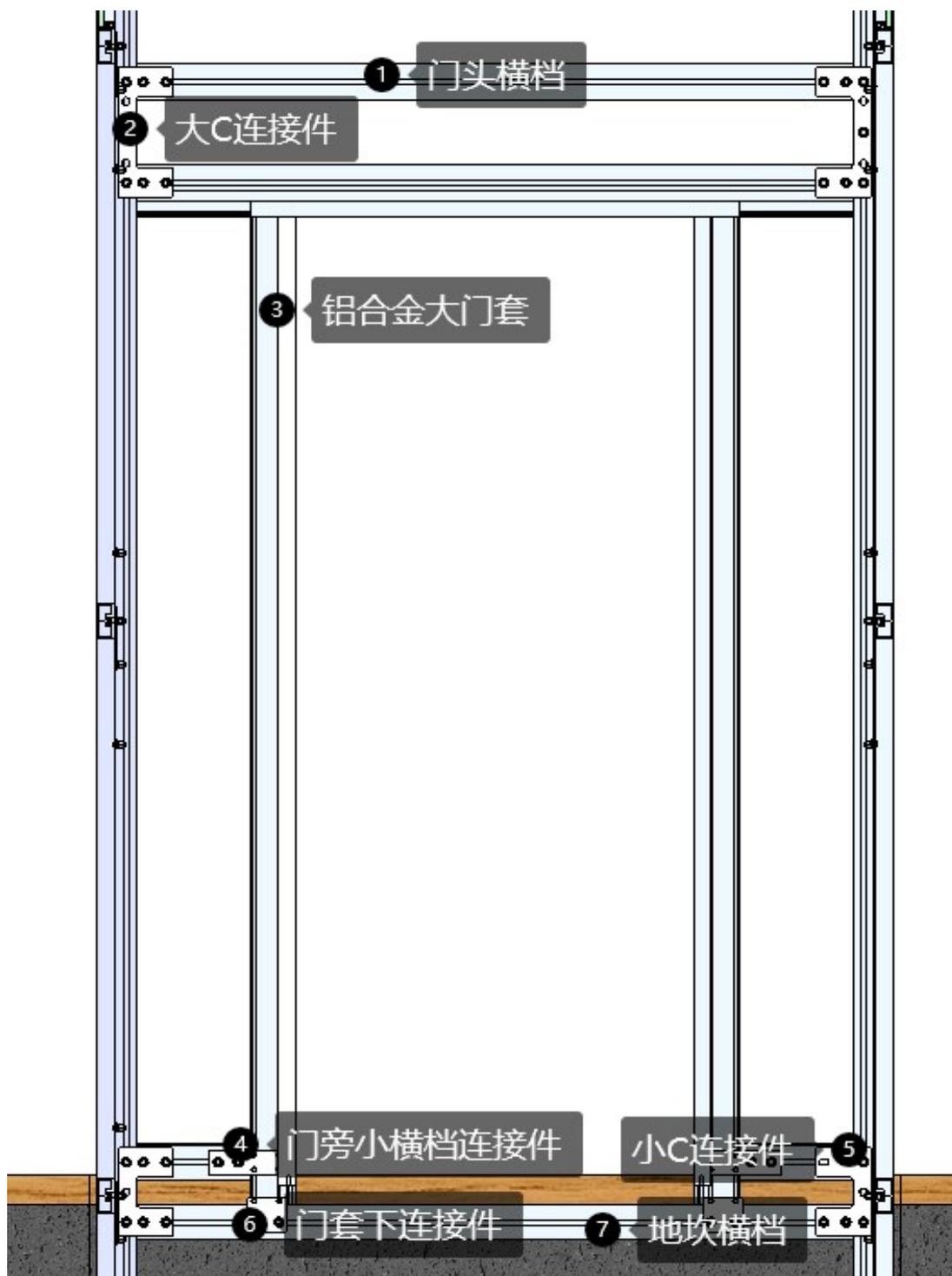


再将门立套组件和门上套组件用 M5\*20 圆柱头内六角连接固定。两侧均如图组装连接。



将铝合金大门套安装在井道框架上需要以下连接件：

<p>大 C 连接件</p>	<p>小 C 连接件</p>
<p>门套左右小横档连接件</p>	<p>门套下侧连接件</p>

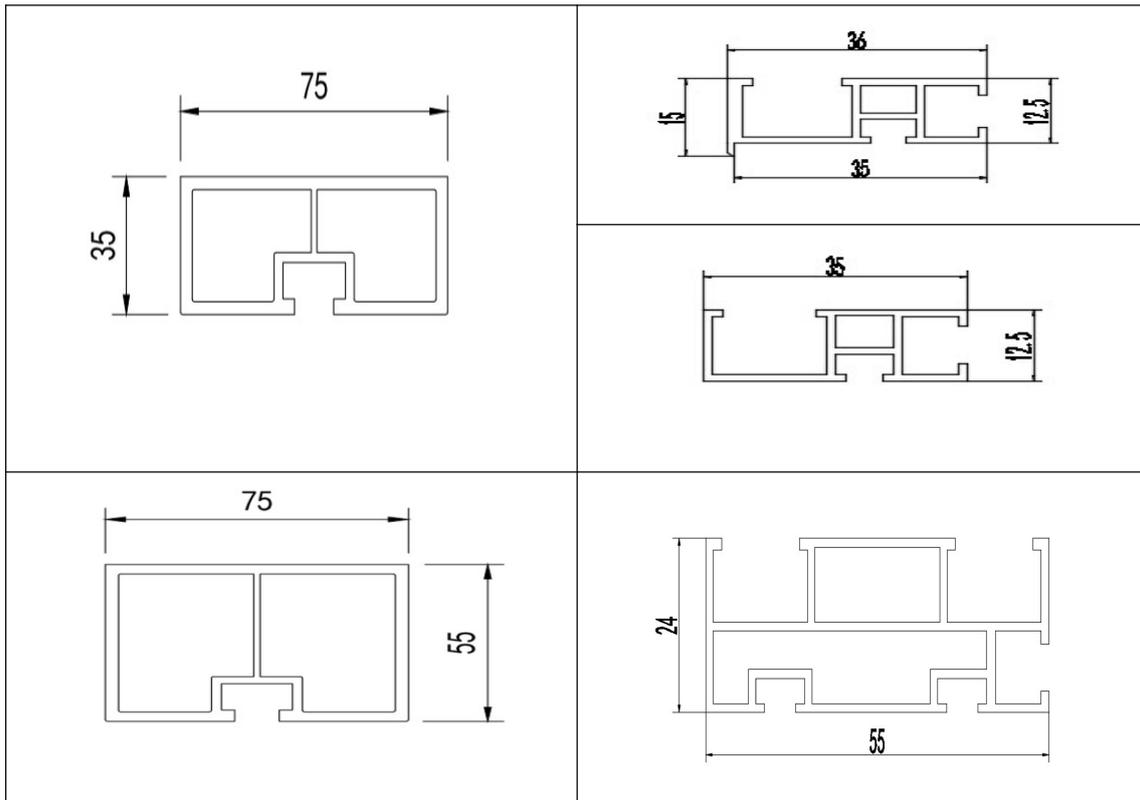


井道内大门套正视图

## 带框玻璃的安装

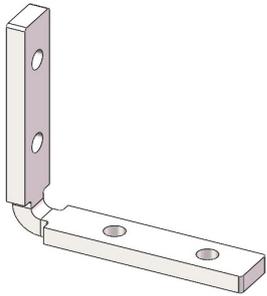
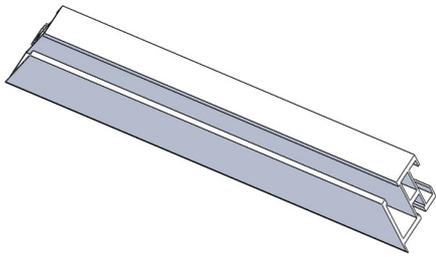
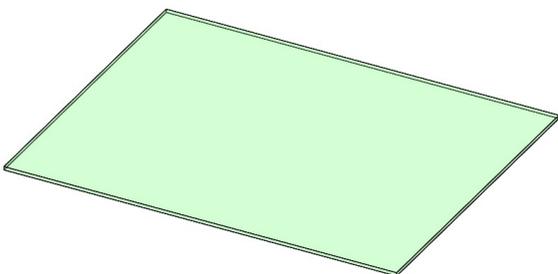
当客户订购玻璃时，玻璃及边框由我司组装好出货，当客户不订购玻璃，玻璃需现场进行边框的组装。

我司玻璃边框有三种款式，横档为 35mm 厚度时，卡条分有边小卡条和无边小卡条两种，当横档为 55mm 厚度时，卡条为无边大卡条。

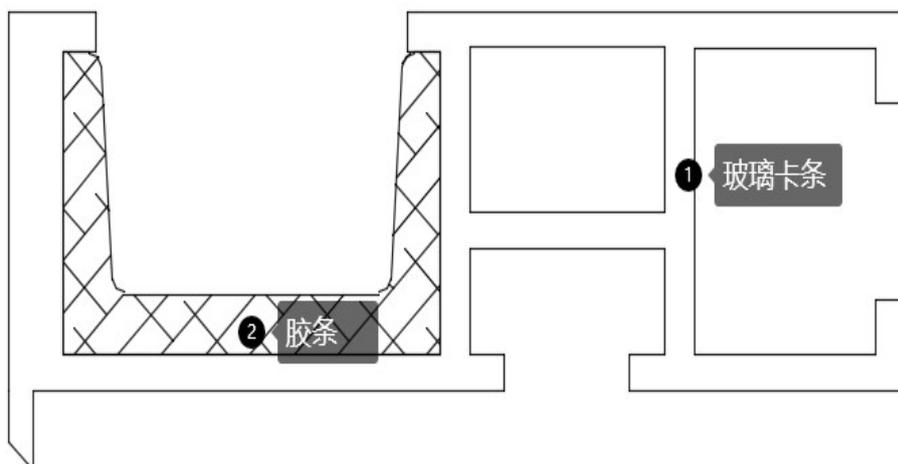


我司卡条标准配置为：层门装置门头玻璃，门旁玻璃，非门侧玻璃及顶层门口上侧玻璃为有边卡条边框玻璃，其余玻璃为无边卡条边框玻璃。注：当厂家有特殊要求时以厂家要求为准。

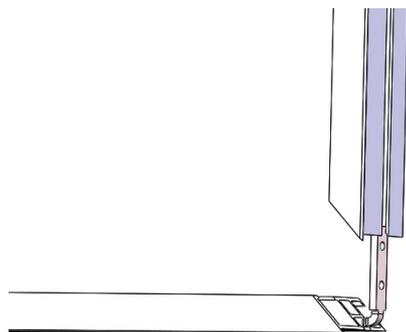
当玻璃现场组装时，需按井道框架内玻璃尺寸进行有框玻璃的组装，  
 以下为所需材料：

	
<p>角码含顶丝</p>	<p>卡条两侧切斜角</p>
	
<p>玻璃（客户自理）</p>	<p>胶条</p>

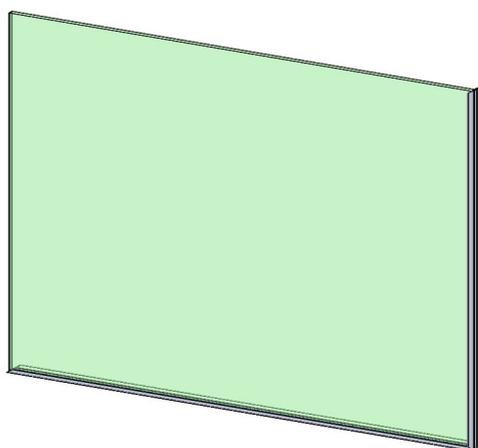
选出对应的玻璃卡条，截取合适尺寸的胶条，垫在玻璃卡条内侧



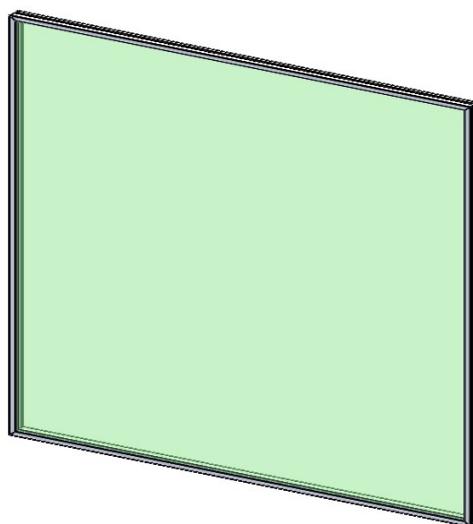
首先安装两边的卡条



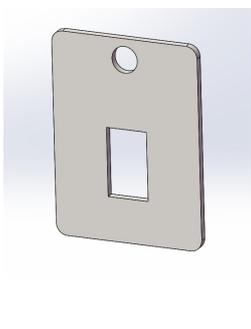
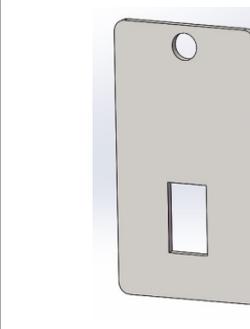
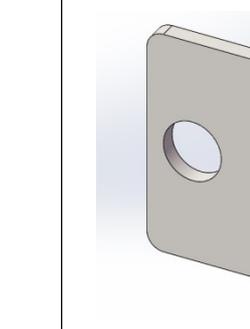
放入玻璃

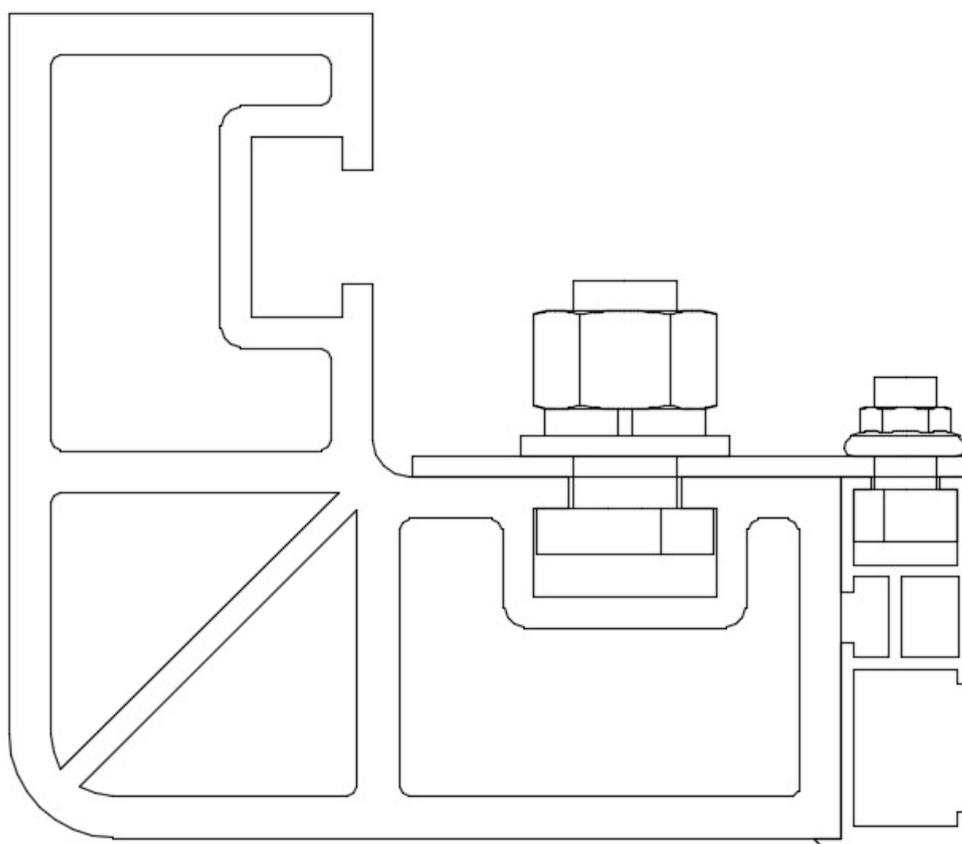


安装剩余两侧卡条，并拧紧紧固螺栓

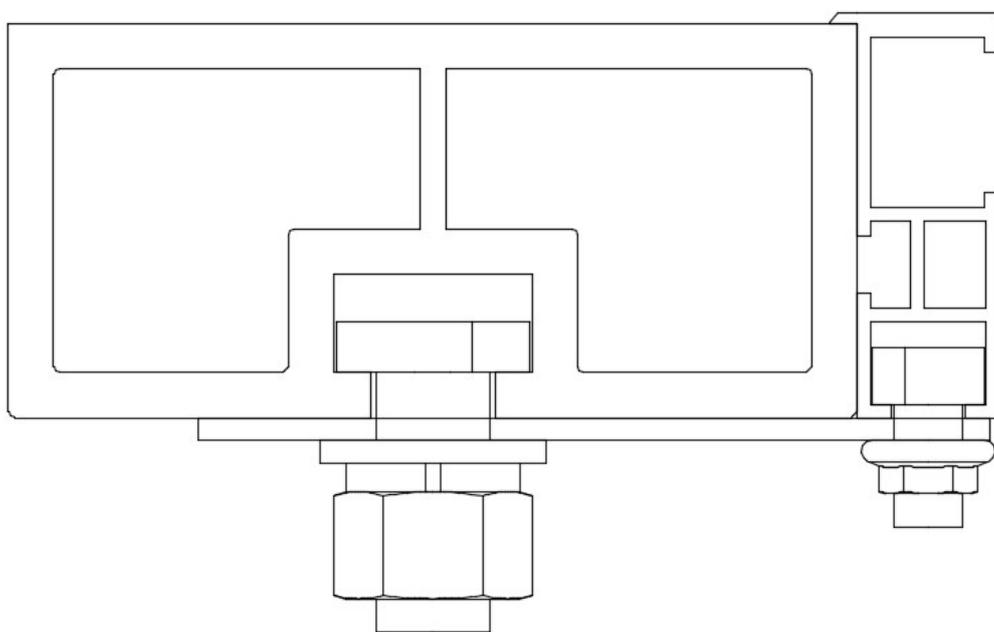


安装玻璃需要以下连接件：

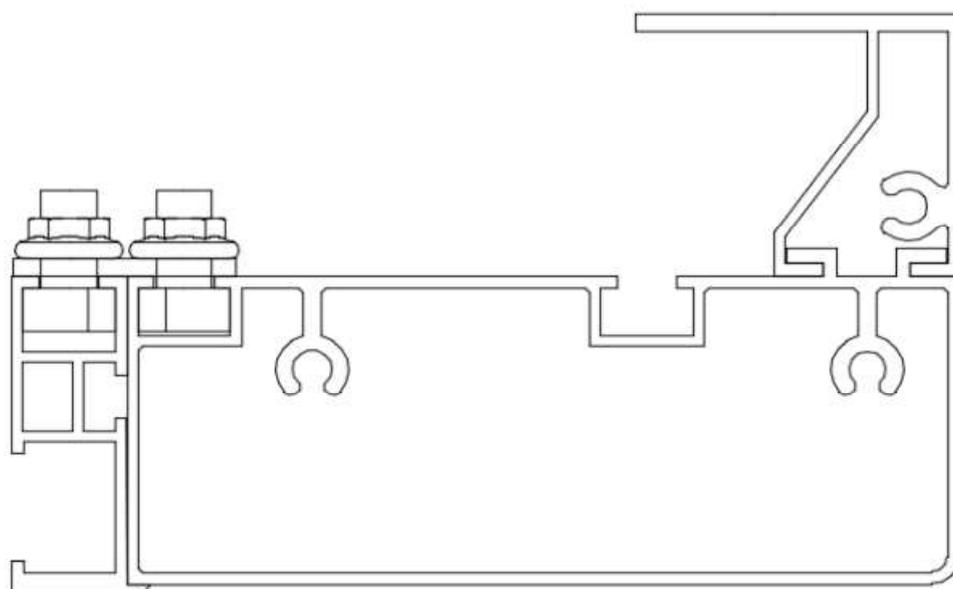
		
小玻璃铁片	大玻璃铁片	门套连接铁片



小玻璃铁片：此连接件用于立柱侧与玻璃框架连接

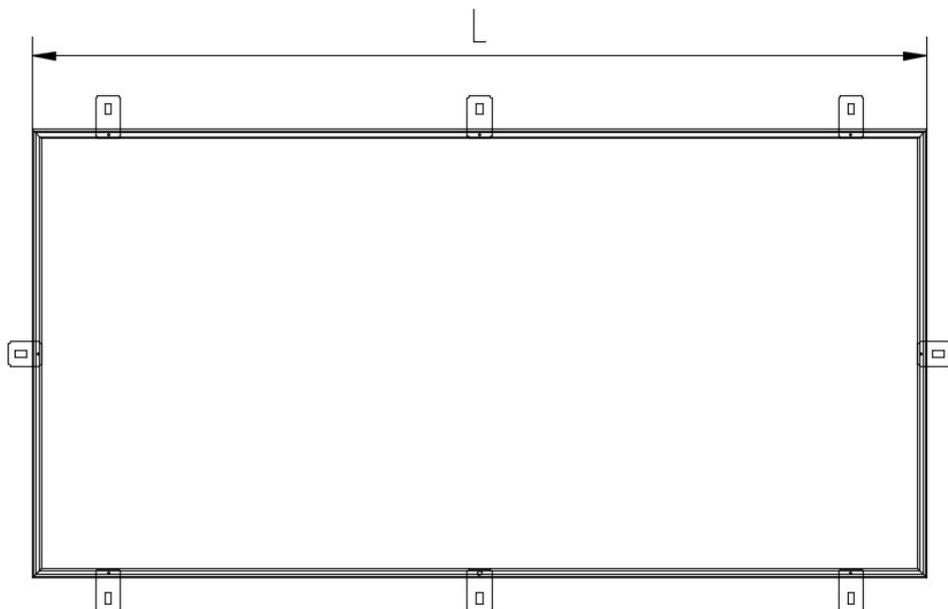


大玻璃铁片：此连接件用于横档与玻璃框架连接



门套连接铁片:此连接件用于门套与玻璃框架连接

连接铁片的数量定义:



当  $L > 1800$  时，上下侧大玻璃铁片数量为上下各 3 件，当  $L \leq 1800$  时，上下侧大玻璃铁片数量为上下各 2 件，左右小玻璃铁片数量固定为左右各 1 件。

门套连接铁片数量为每层配 6 件。

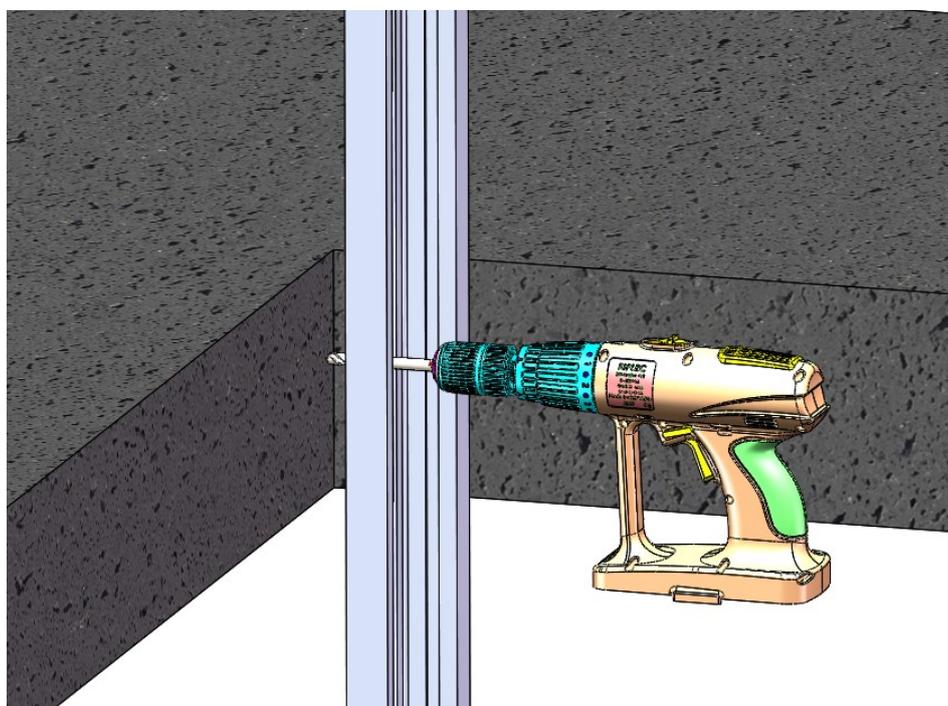
## 井道框架的加固

井道框架安装完成，为减小框架的晃动，保证垂直度，使电梯运行平稳顺畅，需要对井道框架进行加固处理。

我司配发有 M10 内膨胀管和 M10 螺纹杆若干，用于框架的加固。

首先找到能够安装固定的位置，一般位于楼板梁，或者是在旋转楼梯梯级上。安装内膨胀的基础最好是混凝土结构。

第 1 步：在立柱划槽上打穿孔  $\phi 12$ ，再用穿墙钻通过该孔在混凝土墙上打  $\phi 12$  孔，墙体打孔深度需要比膨胀管的长度深 5 毫米左右，完成后对孔内进行清灰。



第 2 步：将 M10 螺纹杆裁切至所需长度，套上内膨胀螺丝，通过  $\phi 12$  孔将其敲入孔内，将螺杆拧紧 2-3 扣后感觉内膨胀螺栓比较紧且不松动后再拧出螺杆。

第 3 步：将 M10 螺纹杆在立柱内外均拧上螺母，再将螺纹杆拧入内膨胀螺丝，调节立柱侧的螺母位置即可调节井道垂直，固定完成。

